DECLARATION DE CONFORMITE A LA REGLEMENTATION RELATIVE AUX MATERIAUX DES MATERIELS ET EQUIPEMENTS AU CONTACT DES DENREES ALIMENTAIRES, selon l'article 16 du Règlement (CE) N° 1935/2004

Je soussigné Madame / Monsieur *(rayer la mention inutile)* : OLIVIER FACHE

Société / ~~Organisme~~ *(rayer la mention inutile)*: PICARDIE VALVES INDUSTRIES

(le terme organisme désigne toute personne morale qui n'est pas une société)

Adresse : 02 RUE DU MARAIS 80400 HAM FRANCE

agissant en qualité de *(fonction du déclarant)* : RESPONSABLE TECHNIQUE

déclare que les matériaux destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires et constitutifs de l'équipement référencé chez le client de la façon suivante *(références des spécifications de la commande ou de l'article chez le client)* : SAPAG RTS

appartiennent aux familles de matériaux listées dans le tableau ci-après.

Je déclare ces matériaux conformes aux exigences :

- du Règlement (CE) n°1935/2004 du 27 octobre 2004 modifié ;
- du Règlement (CE) n°2023/2006 du 22 décembre 2006 modifié ;
- des textes réglementaires et/ou autres textes de référence listés dans le tableau ci-dessous :

Cocher les familles* de matériaux concernées	Préciser les différents textes complémentaires applicables ci-dessous. Si aucun texte n'est applicable pour les matériaux cochés, le préciser
☐ Matériaux et objets actifs et intelligents	
☐ Colles	
☐ Céramiques	
☐ Liège	
☐ Caoutchoucs	
☐ Verre	
☐ Résines échangeuses d'ions	
☒ Métaux et alliages	Non applicable
☐ Papier et carton	
☒ Matières plastiques	(CE) 1935 /2004
☐ Encres d'imprimerie	
☐ Celluloses régénérées	
☐ Silicones	
☐ Textiles	
☐ Vernis et revêtements	
☐ Cires	
☐ Bois	
☐ Autre *(préciser dans ce cas)*	

**liste de l'Annexe 1 du Règlement (CE) n°1935/2004*

Cette conformité s'entend :

- pour la référence de commande :.....
- sous réserve du respect des conditions de stockage, de manutention et d'utilisation préconisées par le déclarant et/ou définies au moment de l'appel d'offre *(préciser les types d'aliments et les conditions de contact)* : .....
.....
.....
- sous réserve de l'utilisation de pièces de rechange d'origine, et en tenant en compte des caractéristiques particulières du matériau ou de l'équipement.

Cette déclaration de conformité a été établie sur la base des éléments suivants (*cocher les cases pertinentes*) :

☒ Déclaration(s) des fournisseurs de matériaux, traitements, revêtements de surface ou composants utilisés pour la fabrication des matériels et équipements objet de la déclaration

☐ Analyses de migration globale
Si concerné, préciser le(s) simulant(s) et les conditions de test

Simulants	*Temps*	*Température*

☐ Analyses des substances sujettes à restriction (dont la migration spécifique)
Si concerné, préciser la ou les substances sujettes à restriction et la (ou les) limite(s) admissible(s).

Simulants	*Conditions de test*	*Nom / Identification (CAS, EINECS, etc.)*	*Limite*

☐ Utilisation d'additifs à double fonctionnalité (additif alimentaire E ou substance aromatisante FL)[1]
Si concerné, préciser la ou les substances concernées :

Noms	*Numéro du E ou du FL*	*Identification (CAS, EINECS, etc.)*

☐ Présence de matériaux plastiques recyclés
Si concerné par le Règlement (CE) n°282/2008, préciser le type de matériau et le numéro d'autorisation du procédé de recyclage, mentionné dans le registre CE du procédé :
……

☐ Présence de matériaux actifs ou intelligents
Si concerné par le Règlement (CE) n°450/2009, préciser la substance utilisée et le numéro mentionné dans le registre communautaire :
……
☐ Autres (ex : biocides, substances non intentionnellement ajoutées « NIAS »,…)
Si concerné, préciser les substances :

Noms	*Identification (CAS, EINECS, etc.)*

Cette déclaration est valable à la date de livraison du matériel ou de l'équipement. Elle devra être renouvelée dans tous les cas où la conformité à ce qui précède n'est plus assurée (changement de matériau, modification de la réglementation avant livraison du matériel ou de l'équipement).

Le déclarant tient à la disposition des autorités compétentes une documentation appropriée pour démontrer cette conformité.

Fait à HAM……, le 27/04/2018……

Picardie Valves Industries
Service Agréments
2, rue du Marais - 80400 HAM, France
Tél. : +33 (0)3 23 81 43 00
Fax : +33 (0)3 23 81 43 14
www.altifort-pvi.com

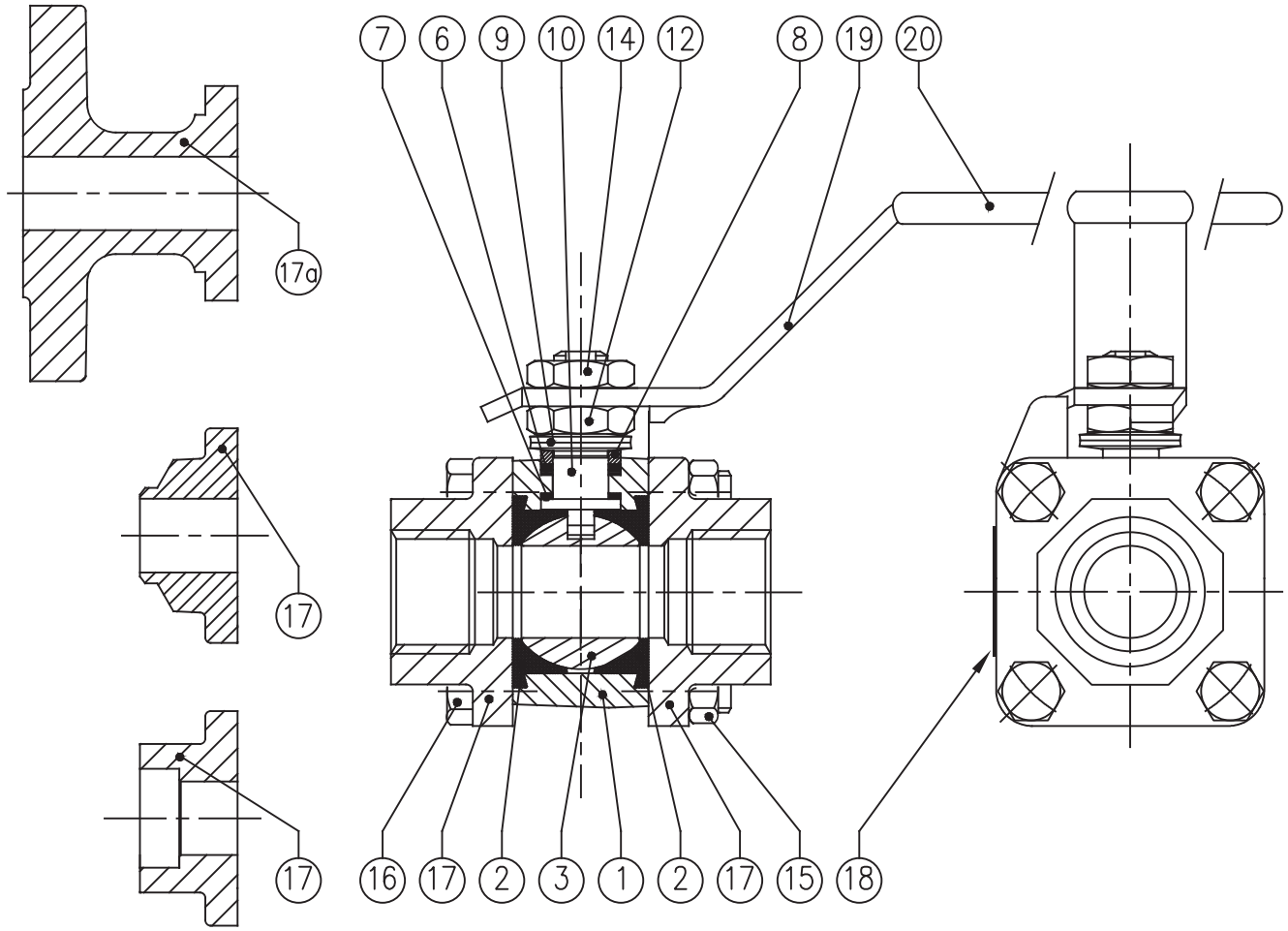
Signature et cachet de la société ou organisme

[1] *Règlement (CE) n°1333/2008 sur les additifs alimentaires et Règlement (CE) n°1334/2008 relatif aux arômes et à certains ingrédients alimentaires possédant des propriétés aromatisantes*

NOMENCLATURE en accord avec le reglement CE N° 1935/2004
PART LIST according to CE N° 1935/2004

DN 15 a 50 REDUIT/STANDARD PORT
DN 65 a 100 REDUIT/STANDARD PORT

DN 8 a 40 INTEGRAL/FULL
DN 50 a 80 INTEGRAL/FULL



REP.	Nb.	DESIGNATION	MATIERE / MATERIAL
1	1	CORPS / BODY	1.4409/CF3M
2	2	SIEGE/SEATS	Virgin PTFE/virgin PTFE PTFE charge 25%/modified PTFE 25% glass filled
3	1	SPHERE / BALL	1.4408/CF8M
6	2	GARNITURE SUP. / UPPER SHAFT SEAL	Virgin PTFE/virgin PTFE PTFE charge 25%/modified PTFE 25% glass filled
7	1	GARNITURE INF. / LOWER SHAFT SEAL	Virgin PTFE/virgin PTFE PTFE charge 25%/modified PTFE 25% glass filled
8	1	FOULOIR / GLAND	INOX/AINSI 316L
9	2	RONDELLE ELASTIQUE / CUP SPRINGS	INOX/STAINLESS STEEL
10	1	ARBRE DE MANOEUVRE / OPERATING SHAFT	1.4404/ 316L
12	1	ECROU INF./ LOWER SHAFT NUT	INOX/STAINLESS STEEL
14	1	ECROU SUP./UPPER SHAFT NUT	INOX/STAINLESS STEEL
15	4/8	ECROU / NUT	INOX/STAINLESS STEEL
16	4	TIRANT / THRU BOLT	INOX/STAINLESS STEEL
17	2	EMBOUT FORGE / FORGED END-PIECE	1.4404/316L
17a	2	EMBOUT MOULE /MOULDED END-PIECE	1.4408/CF8M
18	1	IDENTIFICATION / IDENTIFICATION PLATE	Z2 CN18.10 /AISI 304L
19	1	LEVIER / LEVER	Z2 CND17.12 / AISI 316L
20	1	GAINE / COVER	VINYL

REV.	DATE
A	05/18

PICARDIE VALVES INDUSTRIES

RTS SERIE 3
SERIE 3 BALL VALVE

159801

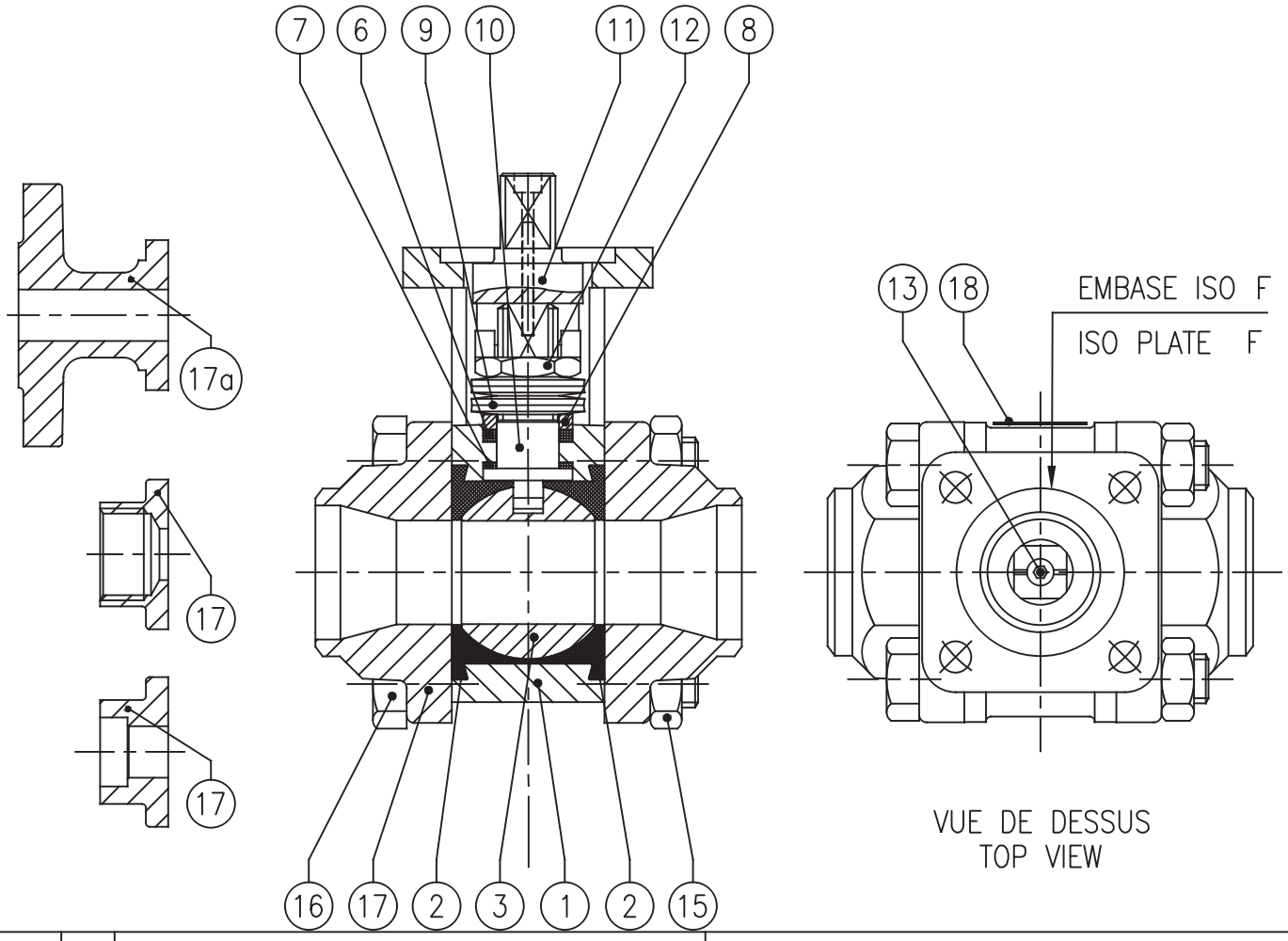
05/2018

DAO

NOMENCLATURE en accord avec le reglement CE N° 1935/2004
PART LIST according to CE N° 1935/2004

DN 15 a 50 REDUIT/STANDARD PORT

DN 8 a 40 INTEGRAL/FULL PORT



REP.	Nb.	DESIGNATION	MATIERE / MATERIAL
1	1	CORPS / BODY	1.4409/CF3M
2	2	SIEGE/SEATS	Virgin PTFE/virgin PTFE PTFE charge 25%/modified PTFE 25% glass filled
3	1	SPHERE / BALL	1.4404/1.4408
6	2	GARNITURE SUP. / UPPER SHAFT SEAL	Virgin PTFE/virgin PTFE PTFE charge 25%/modified PTFE 25% glass filled
7	1	GARNITURE INF. / LOWER SHAFT SEAL	Virgin PTFE/virgin PTFE PTFE charge 25%/modified PTFE 25% glass filled
8	1	FOULOIR / GLAND	INOX/STANLESS STEEL
9	2	RONDELLE ELASTIQUE / CUP SPRINGS	INOX/STANLESS STEEL
10	1	ARBRE DE MANOEUVRE / OPERATING SHAFT	1.4404/316L
12	1	ECROU INF./ LOWER SHAFT NUT	INOX/STAINLESS STEEL
14	1	ECROU SUP./UPPER SHAFT NUT	INOX/STAINLESS STEEL
15	4/8	ECROU / NUT	INOX/STAINLESS STEEL
16	4	TIRANT / THRU BOLT	INOX/STAINLESS STEEL
17	2	EMBOUT FORGE / FORGED END-PIECE	1.4404/316L
17a	2	EMBOUT MOULE /MOULDED END-PIECE	1.4408/CF8M
18	1	IDENTIFICATION / IDENTIFICATION PLATE	Z2 CN18.10 /AISI 304L

REV.	DATE	A	05/18

PICARDIE VALVES INDUSTRIES

RTS - EI
BALL VALVE RTS - EI

159802

05/2018

DAO

Ce document est la propriété exclusive de PICARDIE VALVES INDUSTRIES, l'usage, la reproduction, la communication à des tiers de ce document doivent faire l'objet d'une autorisation écrite préalable de notre part.
This document is the sole property of PICARDIE VALVES INDUSTRIES, It shall not, without the prior written permission be used, copied or disclosed to third parties.