



V17

ROBINET
À TOURNANT
SPHÉRIQUE
GACHOT®



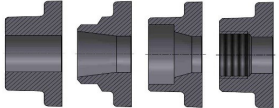
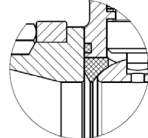
GACHOT®

TABLE DES MATIÈRES

Caractéristiques du robinet à tournant sphérique V17 ..	3	Spécification des matériaux	11
Fonctionnement du robinet à tournant sphérique V17...	4	Encombrements	12
L'étanchéité au niveau de la boule	4	Embase	12
L'étanchéité au niveau de la tige de manœuvre	4	Dimensions	12
Valeurs Kv et pertes de charge pour le robinet à tournant sphérique V17 à passage réduit (eau à 20 °C).....	5	Dimensions des raccords	13
Caractéristiques Pression/Température :		Version cryogénique	14
Caractéristiques du siège et du corps.....	6	Version 3 voies	15
Caractéristiques Pression/Température :		Vanne avec actionneur pneumatique	17
Caractéristiques du corps	8		
Caractéristiques du corps.....	8		
Couples de manœuvre maximum (N.m).....	8		
Schéma de perçage des brides, couple de serrage	9		
Dimensions flasques de raccordement	9		
Couple de serrages des vis sur le corps	9		
Robinet à tournant sphérique V17 : Vue éclatée	10		



CARACTÉRISTIQUES DU ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE V17

Performances	Les pressions et températures maximales dépendent de la relation pression / température et de la nature du fluide. Température, °C -196 °C * 350 °C 700 °C Pression, bar 0 220 220 bar Diamètre, mm DN8 DN150 DN250 * Version cryogénique
Caractéristiques	Robinets à tournant sphérique (haute pression) 3 pièces. • Embase ISO intégrée pour une automatisation simplifiée. • Acier inoxydable ou acier au carbone. • Passage intégral ou réduit. • Raccordements vissés dans le corps.
Technologie	3 pièces et Sphère flottante
Presse-Etoupe	Système anti-éjection et anti-desserrage avec reprise d'effort garantissant une étanchéité parfaite avec une série de garnitures.
Embouts	Disponibles en version à souder (BW et SW), taraudé gaz / gaz conique / NPT, à brides (PN, Class), ou autres finitions sur demande. 
Boule	• Système de décompression intégré en standard. • Perte de charge réduite par son design. • Finition spécifique sur demande. 
Levier cadenassable	Levier cadenassable avec gachette inox en standard sur les DN 15 à 50. 
Étanchéité	Deux sièges à lèvres couplés à deux joints de corps garantissent l'étanchéité. 
Face à Face	EN 12982 / EN 558 Série 1
Norme de conception	EN 13445 / EN 12516-2 + EN 1626 (version Cryogénique)
Norme d'étanchéité	NF EN 12266 / ISO 5208 Taux A
Norme à brides	EN 1092-1 / EN 1759-1 / ISO 7005
Options	Version Cryogénique avec rallonge 150 ou 300 mm Version cadenassable pour les DN65 à 150
Agréments	

FONCTIONNEMENT DU ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE V17

L'étanchéité au niveau de la boule

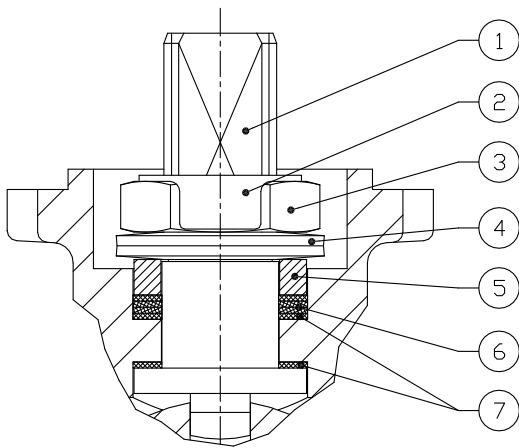
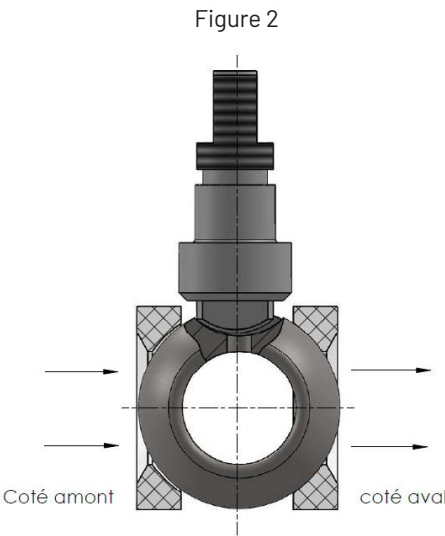
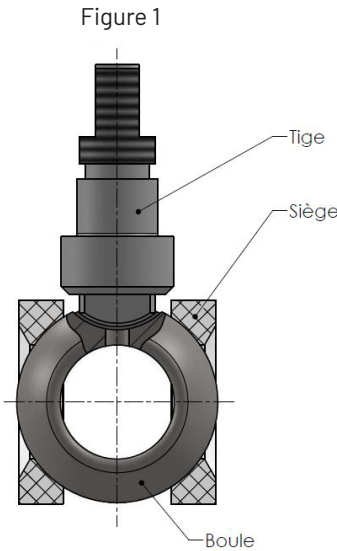
La boule est l'élément d'obturation qui va stopper le flux. Elle est logée entre 2 sièges à lèvres élastiques qui en garantissent l'étanchéité. Ce montage est flottant et permet le déplacement de la boule dans le sens d'écoulement lorsque le robinet est fermé.

Figure 1 : en l'absence de pression, l'étanchéité est assurée par l'effet de ressort des 2 sièges.

Figure 2 : lorsque la pression augmente du coté amont, la boule se déplace légèrement vers le siège aval. La pression augmente ainsi sur ce siège. Un siège est conçu de telle sorte que l'augmentation de la pression de la boule sur celui-ci va augmenter la surface de contact entre ces deux pièces, ce qui évite toute fuite. En outre, cette augmentation de la pression sur le siège aval se traduit par une diminution sur celui amont. En conséquence, cela permet de minimiser l'écart du couple de manœuvre des robinets sur la totalité de la plage des pressions.

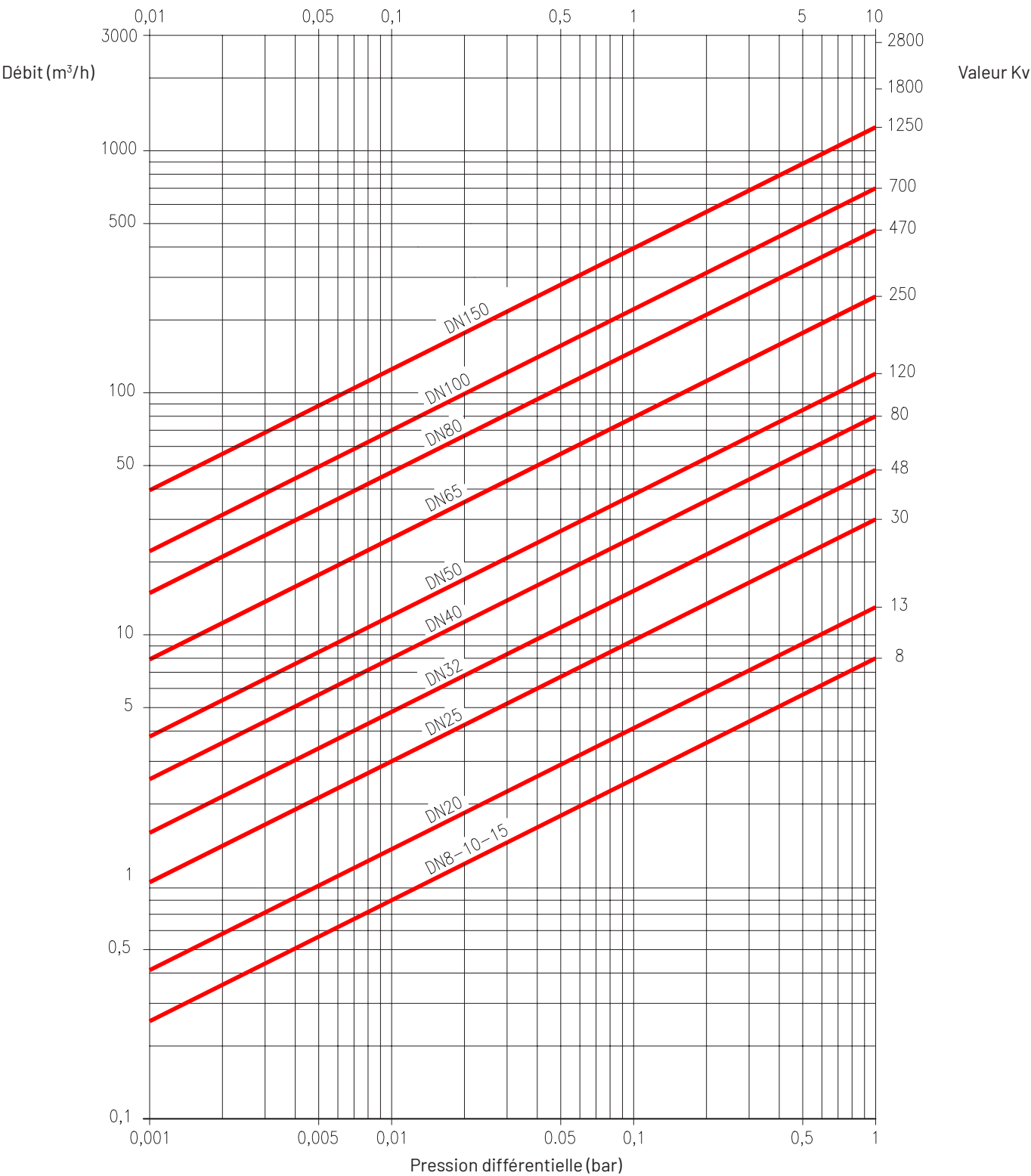
L'étanchéité au niveau de l'axe de manœuvre

L'axe des robinets à tournant sphérique GACHOT V17 est, par principe, monté de l'intérieur pour être inéjectable. C'est un large épaulement situé sur la partie inférieure de l'axe qui empêche son éjection, même en cas de pressions intérieures extrêmes. Lorsque la pression intérieure augmente, la pression exercée sur cet épaulement augmente également. Cela entraîne logiquement une augmentation de la pression exercée sur le joint de presse étoupe, donc une augmentation de l'étanchéité vis-à-vis de l'extérieur. En l'absence de pression et en cas de fonctionnement sous vide, les joints sont comprimés par la bague d'appui déplacée sous l'effet des rondelles ressorts garantissant l'étanchéité.



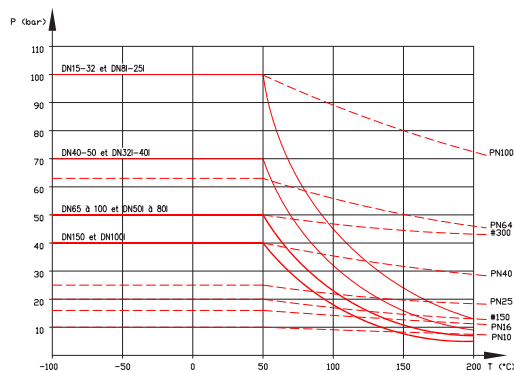
Désignation	
1	Tige
2	Frein d'écrou
3	Écrou
4	Rondelle ressort
5	Bague d'appui
6	Garniture
7	Joints d'étanchéité

VALEURS Kv ET PERTES DE CHARGE POUR LE ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE V17 À PASSAGE RÉDUIT (EAU À 20 °C)

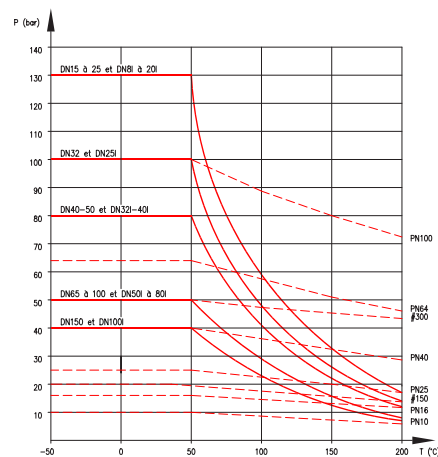


CARACTÉRISTIQUES PRESSION/TEMPÉRATURE : CARACTÉRISTIQUES DU SIEGE ET DU CORPS

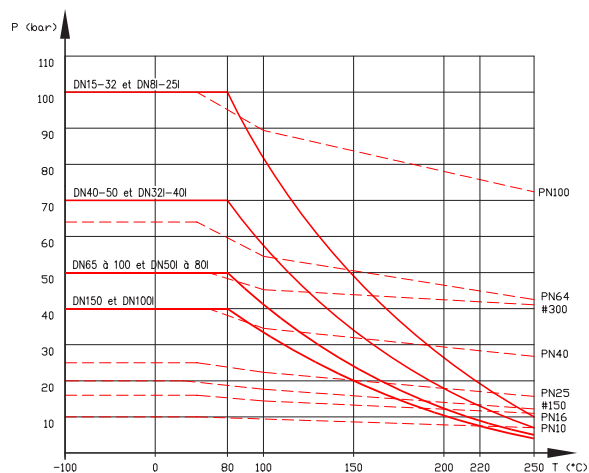
PTFE



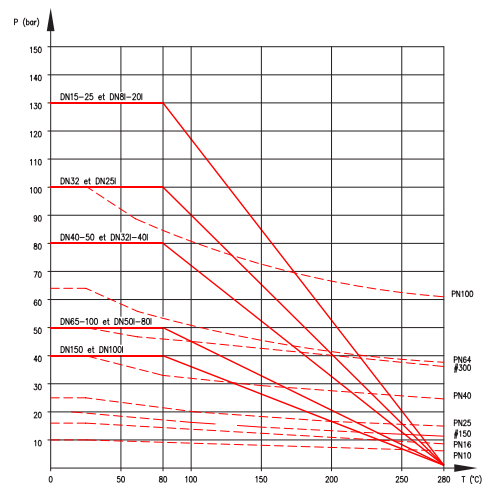
PTFE chargé acier inoxydable à 50%



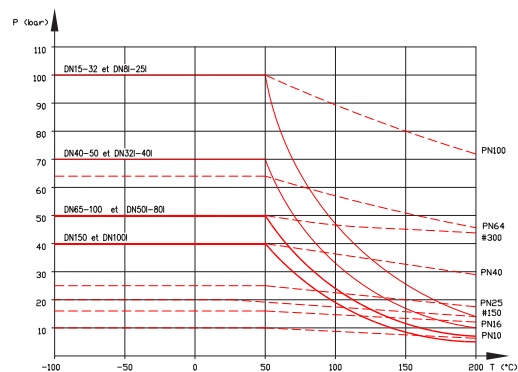
PTFE chargé carbone à 25% (TF4215)®



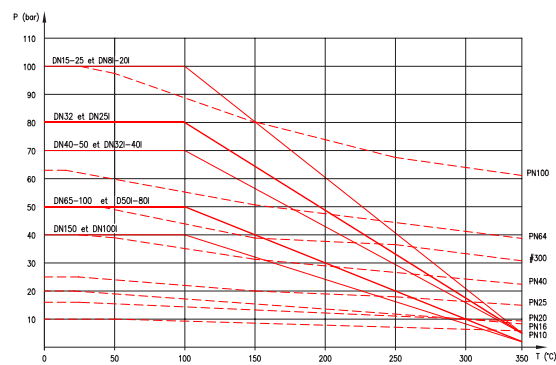
PEEK



PTFE chargé verre à 15%



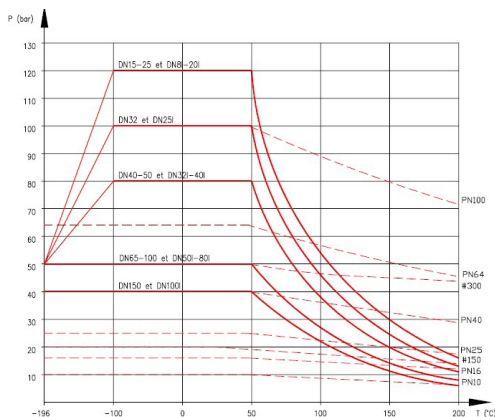
Siège Vespel



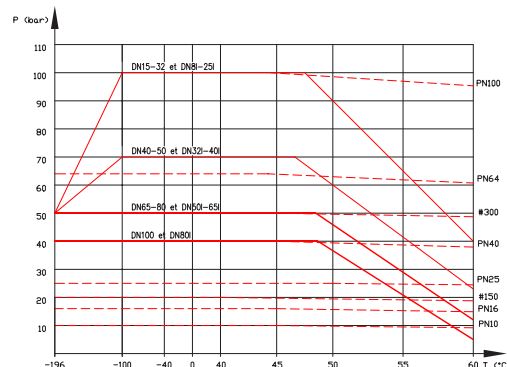
Pour d'autres matières, contactez votre représentant commercial SAPAG VALVES

CARACTÉRISTIQUES PRESSION/TEMPÉRATURE : CARACTÉRISTIQUES DU SIEGE ET DU CORPS

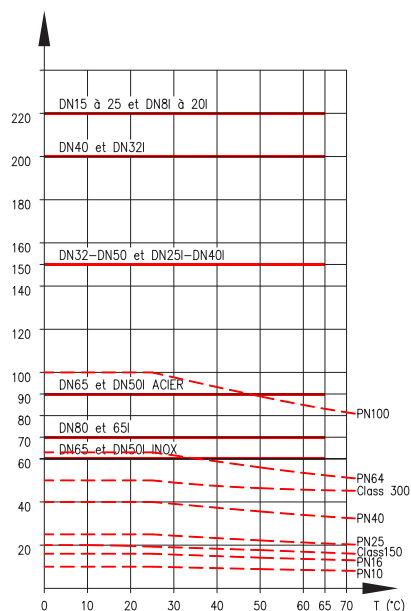
PTFE chargé verre à 25%



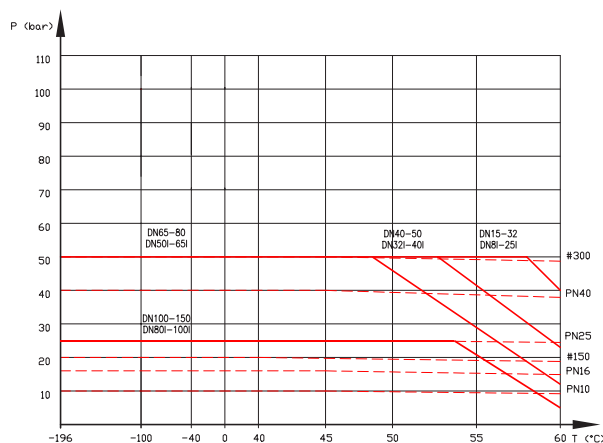
Siège Polyéthylène



DELRIN®



Polyéthylène EN 1626



Pour d'autres matières, contactez votre représentant commercial SAPAG VALVES

CARACTÉRISTIQUES PRESSION/TEMPÉRATURE : CARACTÉRISTIQUES DU CORPS

Caractéristiques du corps (bar)

Raccordement à brides	F à F ⁽¹⁾	DN8I	DN15 DN10I	DN20 DN15I	DN25 DN20I	DN32 DN25I	DN40 DN32I	DN50 DN40I	DN65 DN50I	DN80 DN65I	DN100 DN80I	DN150 DN100I
Butt Weld	-	-	100	100	100	80	70	70	50	50	50	40
SW, Taraudé	-	100	100	100	100	80	70	70	50	50	50	-
À bride PN10 à PN100	Série 1	-	100	100	100	63	63	63	40	40	40	40
À bride Class 150 (PN20)	Série 1	-	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
À bride Class 300 (PN50)	Série 1	-	50	50	50	50	50	50	50	50	50	-
Bride Class 300 (PN50)	Série 4	-	50	50	50	50	50	50	50	50	50	-
Butt Weld ⁽²⁾	-	220	220	220	220	150	200	150	90 ⁽³⁾	70	-	-
SW, Taraudé ⁽²⁾	-	220	220	220	220	150	200	150	90 ⁽³⁾	70	-	-

(1) F à F selon EN 558 / EN 12982.

(2) Version haute pression avec sièges Delrin ®.

(3) Pour les corps en acier, 60 bars pour les corps en acier inoxydable.

Couples de manœuvre maximum (N.m)

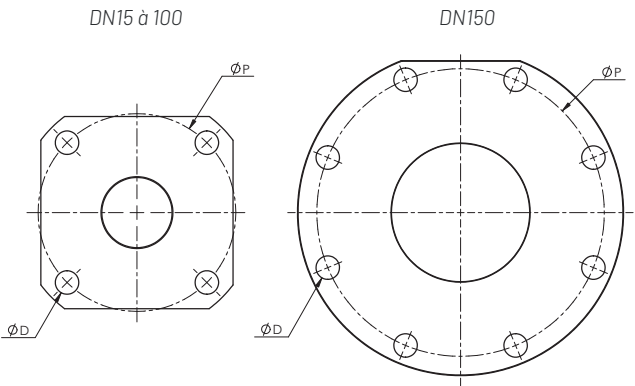
DN		ΔP (bar) des sièges en PTFE									
Passage réduit	Passage intégral	0	6	10	16	25	40	64	100		
15	8/10	5	5	5	5	5	9	16	26		
20	15	6	6	6	6	6	10	17	27		
25	20	11	11	11	11	11	13	19	30		
32	25	18	18	18	18	18	22	27	36		
40	32	24	24	24	24	24	30	40	55		
50	40	30	30	30	30	30	35	35	60		
65	50	60	60	60	65	78	102	140	-		
80	65	95	95	95	105	120	155	215	-		
100	80	155	155	155	165	180	215	275	-		
150	100	215	215	215	230	250	300	-	-		
DN		ΔP (bar) des sièges en Chargé verre, TF4215®, Chargé inox, PEEK									
Passage réduit	Passage intégral	0	6	10	16	25	40	64	100		
15	8/10	6	6	6	6	6	11	19	31		
20	15	7	7	7	7	7	13	20	32		
25	20	13	13	13	13	13	17	24	36		
32	25	22	22	22	22	22	26	34	43		
40	32	29	29	29	29	29	36	48	65		
50	40	36	36	36	36	36	43	55	72		
65	50	72	72	72	81	94	122	170	-		
80	65	115	115	115	125	145	190	260	-		
100	80	180	180	180	190	210	250	315	-		
150	100	250	250	250	265	290	350	-	-		
DN		ΔP (bar) des sièges cryogéniques									
Passage réduit	Passage intégral	0	6	10	16	25	40	64	100		
15	8/10	7	7	7	7	7	14	24	40		
20	15	10	10	10	10	10	16	26	41		
25	20	17	17	17	17	17	20	29	46		
32	25	28	28	28	28	28	32	42	54		
40	32	36	36	36	36	36	46	60	82		
50	40	46	46	46	46	46	54	68	88		
65	50	90	90	90	100	118	154	210	-		
80	65	144	144	144	155	180	235	320	-		
100	80	235	235	235	250	270	325	410	-		
150	100	325	325	325	345	380	450	-	-		

Couple de manœuvre en N.m, en eau propre à 20°C. Pour le couple de l'actionneur, multiplier les valeurs ci-contre par 1,5. Pour tout type de fluide non lubrifiant, ajouter 20% aux couples mentionnés

SCHÉMA DE PERCAGE DES BRIDES, COUPLE DE SERRAGE

Dimensions flasques de raccordement

DN Passage réduit	DN Passage intégral	ØD	ØP	Vis
15	8/10	6,5	45	4 x M6
20	15	8,5	53,1	4 x M8
25	20	8,5	63	4 x M8
32	25	8,5	71,5	4 x M8
40	32	10,5	81	4 x M10
50	40	10,5	94,5	4 x M10
65	50	13	118	4 x M12
80	65	17	140	4 x M16
100	80	21	180	4 x M20
150	100	17	208	8 x M16

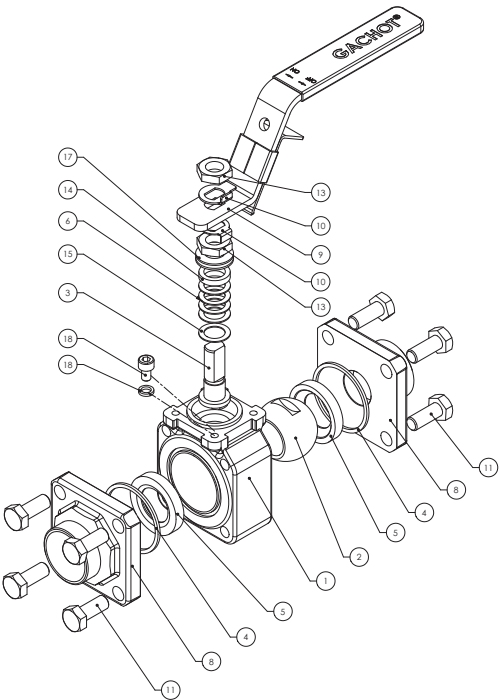


Couple de serrages des vis sur le corps

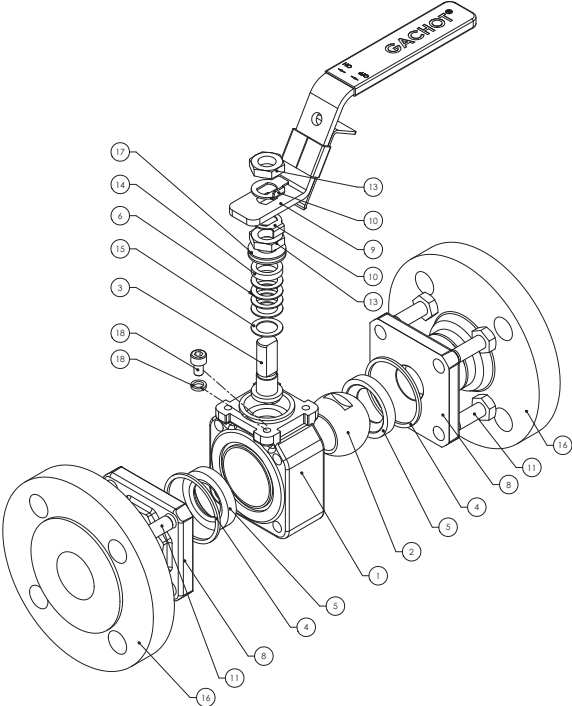
DN Passage réduit	DN Passage intégral	Taraudage	Couple (N.m)
15	8/10	M6	11-13
20	15	M8	14-18
25	20	M8	14-18
32	25	M8	14-18
40	32	M10	27-33
50	40	M10	27-33
65	50	M12	72-88
80	65	M16	108-132
100	80	M20	180-220
150	100	M16	180-220

ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE V17 : VUE ÉCLATÉE

Robinet a tournant sphérique
DN15 à DN150 avec embouts à souder/visser

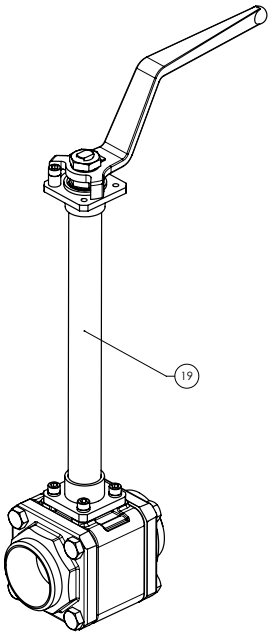


Robinet a tournant sphérique
DN15 à DN150 avec brides



Désignation	
①	Corps
②	Boule
③	Tige
④	Joint de corps
⑤	Siège
⑥	Garniture
⑧	Embout
⑨	Levier
⑩	Frein d'écrou
⑪	Vis
⑬	Écrou de tige
⑭	Bague d'appuis
⑮	Joint de tige
⑯	Bride
⑰	Rondelle ressort
⑱	Butée

Robinet a tournant sphérique
Version Cryogénique - DN15 à DN150



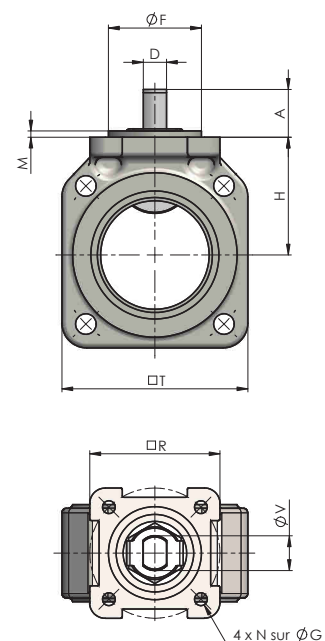
SPÉCIFICATION DES MATÉRIAUX

Désignation	Robinets en acier au carbone		Robinets en acier inoxydable	
	EN / DIN	AISI / ASTM	EN / DIN	AISI / ASTM
① Corps	GP240GH 1.0619	A216-WCB A105	GX2CrNiMo19-11-2 1.4409	A351-CF3M 316L
② Boule	GX5CrNiMo 19-11-2 1.4408	A351-CF8M 316	GX2CrNiMo19-11-2 1.4409	A351-CF3M 316L
	GX2CrNiMo 19-11-2 1.4409	A351-CF3M 316L	GX5CrNiMo19-11-2 1.4408	A351-CF8M 316
③ Tige	X2CrNiMo 17-12-2 1.4404	A276 (DN 15-50) 316L	X2CrNiMo 17-12-2 1.4404	A276 (DN 15-50) 316L
	X2CrNiMo N22-5-3 (DN 65-150) 1.4462		X2CrNiMo N22-5-3 (DN 65-150) 1.4462	
④ Joint de corps	PTFE/PTFE inox/ PTFE Carbone (TF4215®)/ graphite/Vespel/PEEK/ Polyéthylène/PCTFE/ Viton®/TFM1600	PTFE/PTFE inox/ PTFE Carbone (TF4215®)/ graphite/Vespel/PEEK/ Polyéthylène/PCTFE/ Viton®/TFM1600	PTFE/PTFE inox/ PTFE Carbone (TF4215®)/ graphite/Vespel/PEEK/ Polyéthylène/PCTFE/ Viton®/TFM1600	PTFE/PTFE inox/ PTFE Carbone (TF4215®)/ graphite/Vespel/PEEK/ Polyéthylène/PCTFE/ Viton®/TFM1600
⑤ Siège	PTFE/PTFE Carbone (TF4215®)/PTFE chargé verre/PTFE chargé inox/ PEEK/Vespel/Polyéthylène/ TFM1600	PTFE/PTFE Carbone (TF4215®)/PTFE chargé verre/PTFE chargé inox/ PEEK/Vespel/Polyéthylène/ TFM1600	PTFE/PTFE Carbone (TF4215®)/PTFE chargé verre/PTFE chargé inox/ PEEK/Vespel/Polyéthylène/ TFM1600	PTFE/PTFE Carbone (TF4215®)/PTFE chargé verre/PTFE chargé inox/ PEEK/Vespel/Polyéthylène/ TFM1600
⑥ Garniture	PTFE carbone antistatique/ PTFE carbone/PTFE FPM®/ TFM1600/Polyéthylène/PTFE trame inox/Graphite/Vespel/ PEEK/Viton®/PCTFE	PTFE carbone antistatique/ PTFE carbone/PTFE FPM®/ TFM1600/Polyéthylène/PTFE trame inox/Graphite/Vespel/ PEEK/Viton®/PCTFE	PTFE carbone antistatique/ PTFE carbone/PTFE FPM®/ TFM1600/Polyéthylène/PTFE trame inox/Graphite/Vespel/ PEEK/Viton®/PCTFE	PTFE carbone antistatique/ PTFE carbone/PTFE FPM®/ TFM1600/Polyéthylène/PTFE trame inox/Graphite/Vespel/ PEEK/Viton®/PCTFE
⑧ Embout de raccordement	PG250GH 1.0460	A105	X2CrNiMo 17-12-2 1.4404	A276 316L
⑨ Levier	1.4301	304	1.4301	304
⑩ Frein d'écrou	1.4306	302	1.4306	302
⑪ Vis	A4-80	A4-80	A4-80	A4-80
⑬ Écrou de tige	1.4301	304	1.4301	304
⑭ Bague d'appui	1.4301	304	1.4301	304
⑮ Joint de tige	PTFE Chargé verre PTFE carbone/Polyéthylène/ Nitalon®(HP)/TFM1600/ PTFE trame inox/ Graphite/Vespel/PEEK/ Viton®/PCTFE	PTFE Chargé verre PTFE carbone/Polyéthylène/ Nitalon®(HP)/TFM1600/ PTFE trame inox/ Graphite/Vespel/PEEK/ Viton®/PCTFE	PTFE Chargé verre PTFE carbone/Polyéthylène/ Nitalon®(HP)/TFM1600/ PTFE trame inox/ Graphite/Vespel/PEEK/ Viton®/PCTFE	PTFE Chargé verre PTFE carbone/Polyéthylène/ Nitalon®(HP)/TFM1600/ PTFE trame inox/ Graphite/Vespel/PEEK/ Viton®/PCTFE
⑯ Brides	GP240GH 1.0619	A216-WCB A105	X2CrNiMo 17-12-2 1.4404	A276 316L
⑰ Rondelle ressort	1.431	301	1.431	301
⑱ Butée	A2-70	A193 B8	A2-70	A193 B8
⑲ Rallonge Cryogénique			X2CrNiMo 17-12-2 1.4404	A276 316L
			GX2CrNiMo19-11-2 1.4409	A51-CF3M 316L

ENCOMBREMENTS

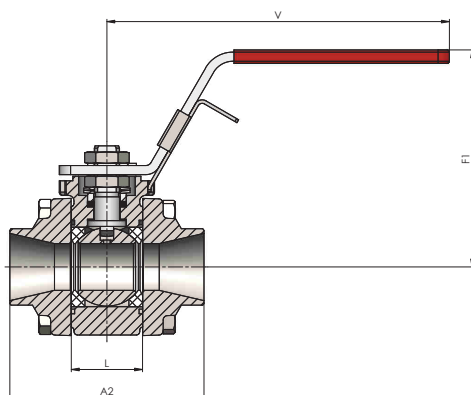
Embase (DN avec « I » pour passage intégral)

DN	ISO	A	D	ØF	ØG	H	M	N	R	T	ØV
8I											
10I	F03	10	5.4	25	36	30	2	M5	36	34.5	9.5
15											
15I	F03	10	5.4	25	36	32	2	M5	36	41	9.5
20											
20I	F04	15	7.5	30	42	38	2	M5	42	50	11.1
25											
25I	F04	22	7.5	30	42	36	2	M5	38.5	59	11.1
32											
32I	F05	29	8.9	35	50	42	3	M6	47	66	14.3
40											
40I	F05	30	8.9	35	50	46.5	3	M6	50	79	14.3
50											
50I	F07	16	8,9	55	70	70	3	M8	70	107	14,3
65											
65I	F07	54	19	55	70	99	3	M8	70	128	22,5
80											
80I	F10	54	19	70	102	114	3	M10	95	168	22,5
100											
100I	F10	54	19	70	102	128	3	M10	95	Ø234	22,5
150											

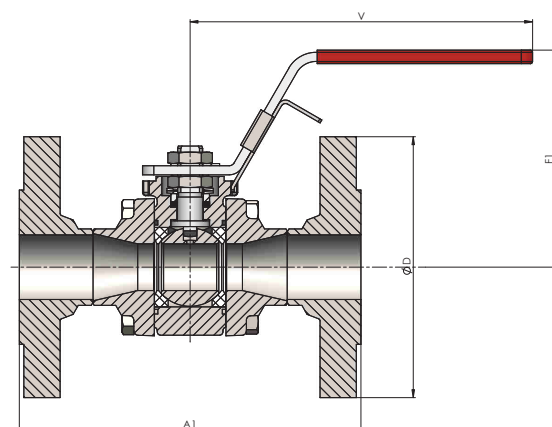


Dimensions (DN avec « I » pour passage intégral)

Version BW - SW - Taraudé



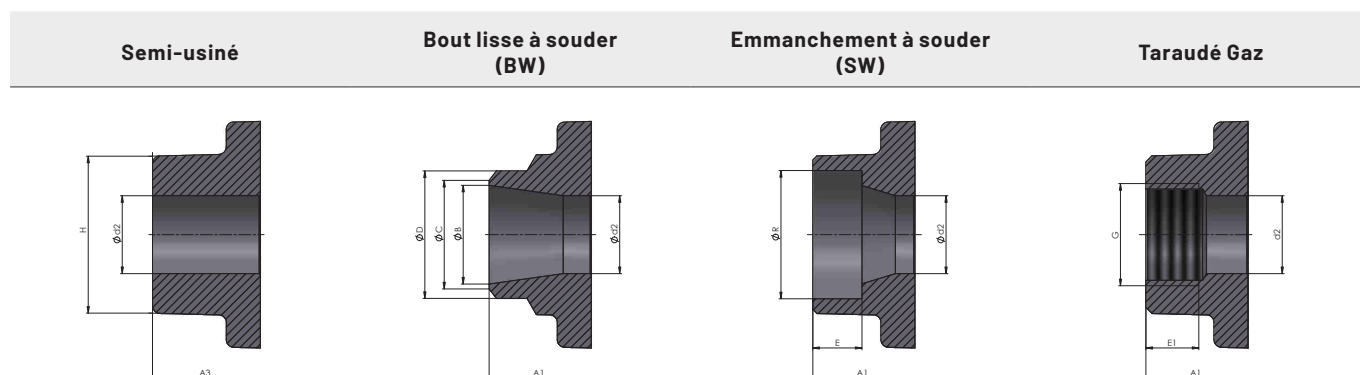
Version à brides



DN	A1	A2	ØD (PN16)	F1	L	V	Passage boule
8I / 10I	130	65	90	85	20.4	150	11.1
15	130	65	95	85	20.4	150	11.1
15I	130	70	95	88	24.5	150	14.2
20	150	70	105	88	24.5	150	14.2
20I	150	85	105	95	31.4	150	20.6
25	160	85	115	95	31.4	150	20.6
25I	160	100	115	100	41.3	150	25.4
32	180	100	140	100	41.3	150	25.4
32I	180	110	140	125	48.4	200	31.7
40	200	110	150	125	48.4	200	31.7
40I	200	125	150	130	56.3	200	38
50	230	125	165	130	56.3	200	38
50I	230	143	165	158	71.4	250	50
65	290	143	185	158	71.4	250	50
65I	290	170	185	158	88.9	480	62
80	310	170	200	158	88.9	480	62
80I	310	214	200	173	108.5	480	82.4
100	350	214	220	173	108.5	480	82.4
100I	350	277*	220	190	134.6	480	100
150	480	307*	285	190	134.6	480	100

*SW et taraudé : non applicable

DIMENSIONS DES RACCORDEMENTS

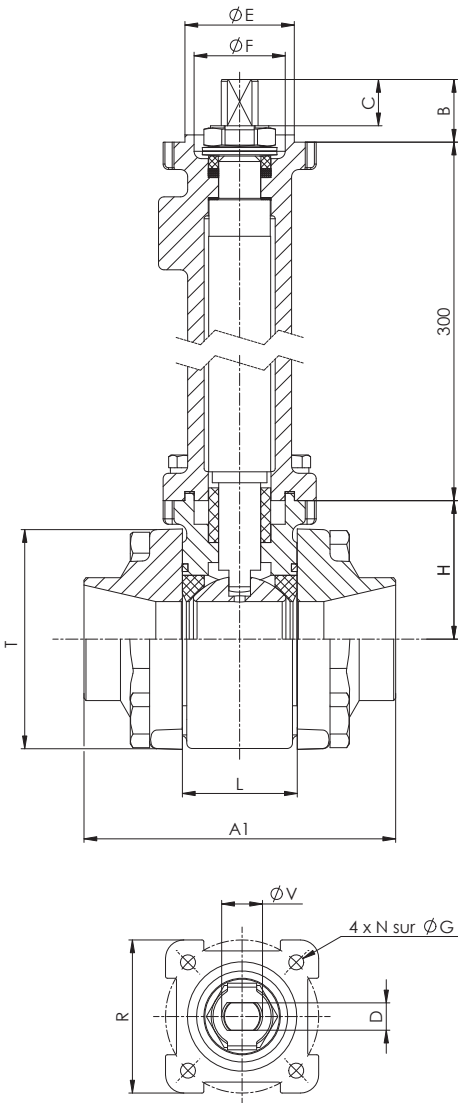


DN	Semi-usiné			Bout lisse à souder					Emmanchement à souder		Taraudé Gaz		
	Ød2	H	A3	ØB Acier	ØB Inox	ØC Acier	ØC Inox	ØD	ØR	E	G	E1	A1
8I	11,1	27,5	70,4	9,5	9,5	12,1	12,1	13,5	14,2	10	1/4"	13,5	65
10I	11,1	27,5	70,4	13,2	13,2	14,8	14,8	17,2	17,7	10	3/8"	13,5	65
15	11,1	27,5	70,4	17,3	17,3	18,9	18,9	21,3	21,8	10	1/2"	15	65
15I	14,2	32,5	70,4	17,3	17,3	19,9	19,9	21,3	21,8	10	1/2"	16,5	72,5
20	14,2	32,5	77,7	22,3	22,9	24,9	25,5	26,9	27,2	13	3/4"	17,5	72,5
20I	20,6	41,5	77,7	22,3	22,9	24,9	25,5	26,9	27,2	13	3/4"	17,5	85,4
25	20,6	41,5	90	28,5	29,7	31,1	32,7	33,7	34,2	13	1"	20,5	85,4
25I	25,4	51,5	90	28,5	29,7	30,5	31,3	33,7	34,2	13	1"	20,5	99,3
32	25,4	51,5	106,7	37,2	38,4	39,8	40	42,4	42,7	13	1 1/4"	20,5	99,3
32I	31,7	56	106,7	37,2	38,4	39,8	41	42,4	42,7	13	1 1/4"	20,5	110,4
40	31,7	56	96,8	43,1	44,3	45,1	45,9	48,3	48,8	13	1 1/2"	24,5	110,4
40I	38	69	96,8	43,1	44,3	45,1	45,9	48,3	48,8	13	1 1/2"	24,5	126,3
50	38	69	131,9	54,5	56,3	56,5	57,9	60,3	61,1	17,5	2"	25,5	126,3
50I	50,8	86	131,9	54,5	56,3	57,1	58,9	60,3	61,1	17,5	2"	25,7	142,6
65	50,8	86	157,4	70,3	71,5	72,9	74,1	76,1	77	19	2 1/2"	30,2	142,6
65I	57,15	103	157,4	70,3	71,5	72,9	74,1	76,1	77	19	2 1/2"	30,2	169,5
80	57,15	103	197,9	82,5	84,3	85,1	86,9	88,9	90	21	3"	33	169,5
80I	82,4	129	197,9	82,5	84,3	85,1	86,9	88,9	90	21	3"	33,3	214
100	82,4	129	223,5	107,1	109,1	109,7	111,7	114,3	115,5	24	4"	39,3	214
100I	100	169,5	223,5	107,1	109,1	109,7	111,7	114,3	115,5	24	-	-	307
150	100	169,5	318,6	159,3	163,1	161,9	165,1	168,3	-	-	-	-	307

VERSION CRYOGÉNIQUE

Caractéristiques du modèle :

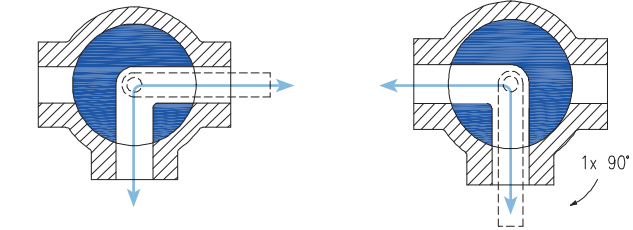
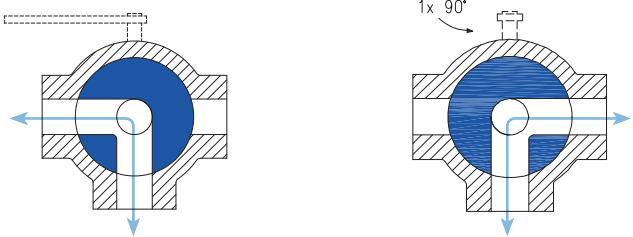
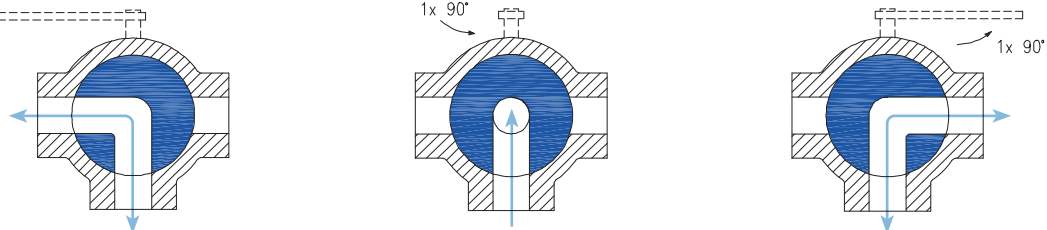
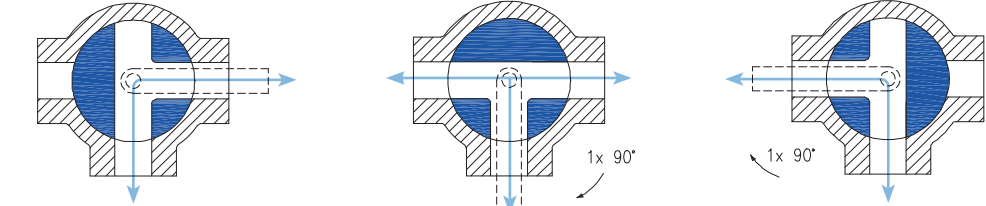
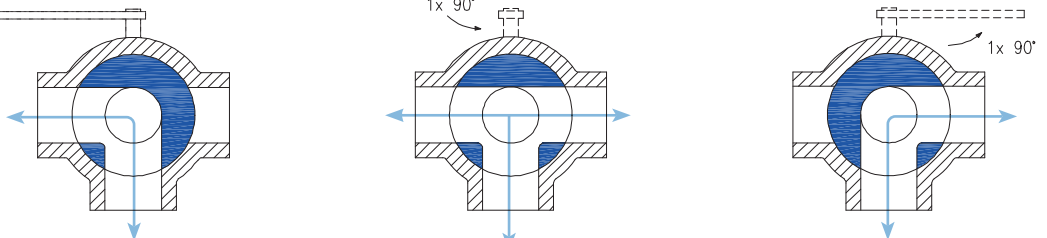
- Passage intégral ou passage réduit.
- Construction en acier inoxydable.
- Embase ISO 5211 intégrée pour une automatisation facile.
- Gamme importante de matériaux de siège.
- Plage de température : -196 °C à +80 °C.
- Orifice d'équilibrage de la pression du coté amont de la boule.
- Sièges spécialement usinés pour la cryogénie.
- Montage vertical de la rallonge d'axe impératif.
- Pression : 100 bar maximum en fonction du diamètre du robinet et du matériau du siège.
- Robinet conçu conformément à la norme NF EN 1626.
- Les robinets sont dégraissés conformément à la norme NF EN ISO 23 208.
- Les robinets sont emballés individuellement dans des sacs en polyéthylène.



DN	ISO 5211	L	A1 Série 1	B	C	D	ØE	ØF	ØG	N	H	T	R	ØV
15	F03	20,4	65	11,1	7	5,4	25	22	36	M5	29,8	43	36	9,5
20	F03	24,5	72,5	11,1	7	5,4	25	22	36	M5	32,2	52	36	9,5
25	F04	31,4	85,4	17	12	7,5	30	25	42	M5	38	60	42	11,1
32	F04	41,3	99,3	17	12	7,5	30	25	42	M5	36	69	42	11,1
40	F05	48,4	110,4	28,8	16,5	8,9	35	30	50	M6	42	79	53	14,3
50	F05	56,3	126,3	28,8	16,5	8,9	35	30	50	M6	46,5	89	53	14,3
65	F07	71,4	142,6	35,4	17	8,9	55	45	70	M8	70	107	70	14,3
80	F07	88,9	169,5	54,5	17	19	55	45	70	M8	99	128	70	22,5
100	F10	108,5	214	54,5	17	19	64	70	102	M10	114	168	95	22,5
150	F10	134,6	307	54,5	17	19	64	70	102	M10	128	109	95	22,5

Remarque : Toutes les dimensions se rapporte aux robinets à passage réduit. Pour les robinets à passage intégral, se référer au diamètre supérieur.

VERSION 3 VOIES

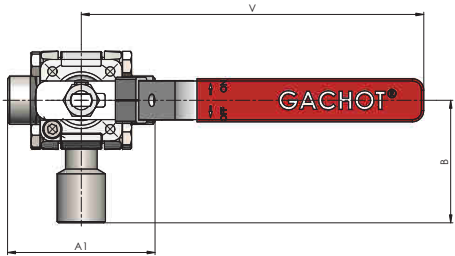
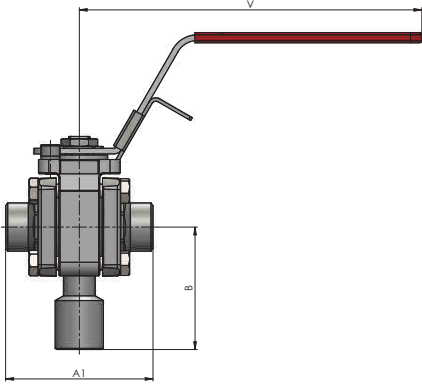
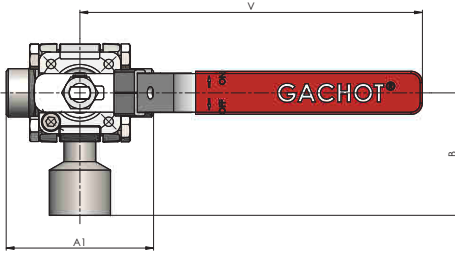
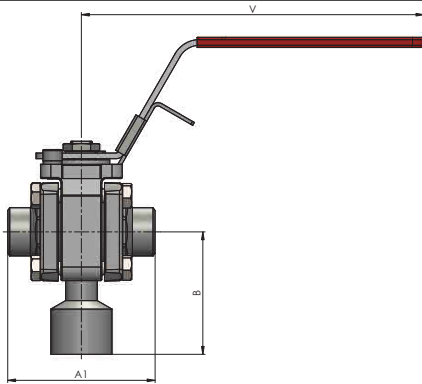
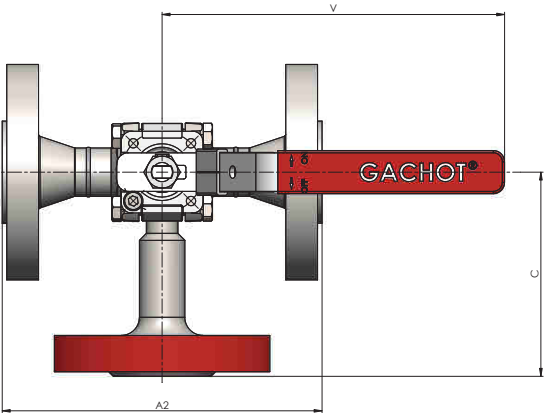
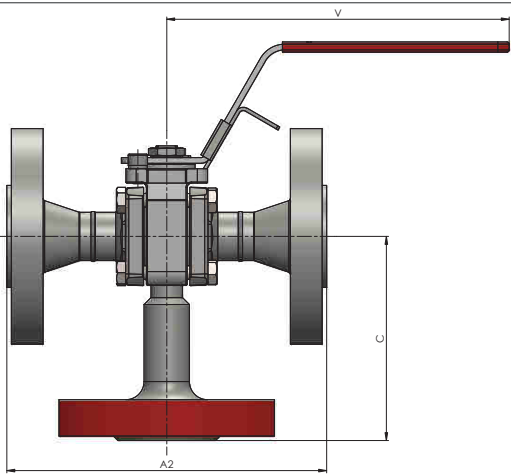
Boule avec passage en L Raccordement central horizontal Rotation 90° (LH 90)	
Boule avec passage en L Raccordement central vertical Rotation 90° (LV 90)	
Boule avec passage en L Raccordement central vertical Rotation 180° (LV 180)	
Boule avec passage en T Raccordement central horizontal Rotation 180° (LH 180)	
Boule avec passage en T Raccordement central vertical Rotation 180° (LV 180)	

Caractéristiques du modèle

- Pression différentielle maximale = 6 bar
- Construction en acier au carbone ou acier inoxydable
- Raccordement central de la boule sans siège. Avec un passage en T, le fluide peut circuler autour de la sphère et s'évacuer par le raccordement central. La 3ème voie n'est pas étanche, l'alimentation se fait par ce côté.

VERSION 3 VOIES

Quelques exemples de configurations

Raccordement horizontal (vue de dessus)			Raccordement vertical (vue de face)		
					
Raccordement latéraux et central Butt Weld			Raccordement latéraux et central Butt Weld		
					
Raccordement latéraux et rac- cordement central Socket Weld			Raccordement latéraux et rac- cordement central Socket Weld		
					
Raccordement latéraux et central à brides			Raccordement latéraux et central à brides		
DN	A1	A2	B	C	V
15	65	130	54	90	150
20	72,5	150	64	95	150
25	85,4	160	64	100	150
32	99,3	180	75	105	150
40	110,4	200	80	115	200
50	126,3	230	90	125	200
65	142,6	290	115	145	250
80	169,5	310	175	155	480
100	213,9	350	210	175	480
150	307	480	-	240	480

Remarques

- Toutes les dimensions : se rapporter aux robinets à passage réduit.
Pour les robinets à passage intégral : se référer au diamètre supérieur.

VANNE AVEC ACTIONNEUR PNEUMATIQUE

Robinets à tournant sphérique 3 pièces avec embase ISO.

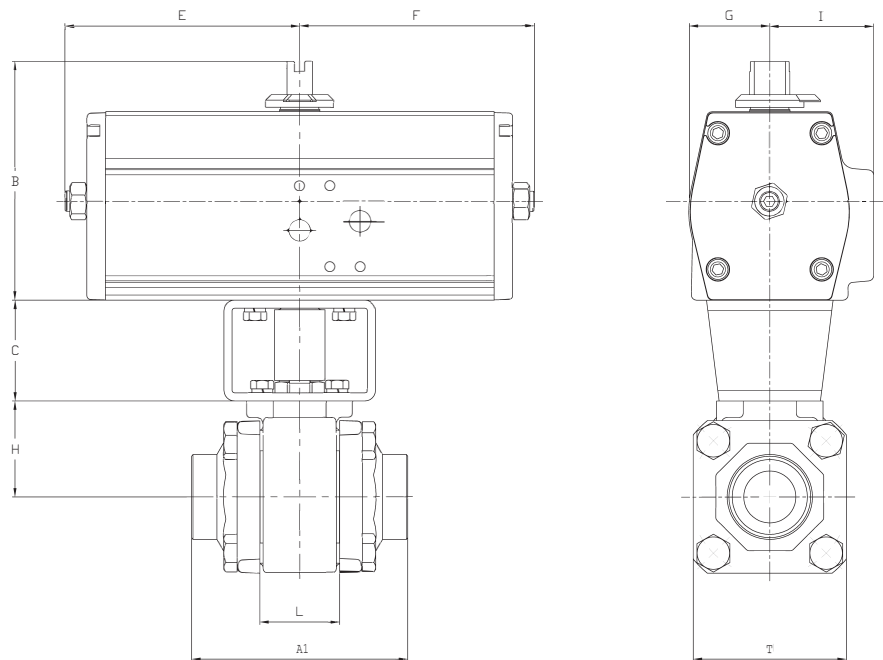
Version à souder de type Butt Weld, Socket Weld, taraudé et à brides.

Caractéristiques du modèle

- Version simple ou double effet,
- Pression d'alimentation de 4 à 6 bar,

Options

- Commande manuelle,
- Contact ouverture / fermeture,
- Version ATEX,
- Autres options sur demande.



DN	ISO 5211	L	A1	B	C	E	F	G	H	I	T	Actionneur
15	F03	20,4	65	95	60	45	98	32	29,8	41	43	DR 10-0
20	F03	24,5	72,5	95	60	45	98	32	32,2	41	52	DR 10-0
25	F04	31,4	85,4	95	60	98	98	32	38	41	60	DR 20-0
32	F04	41,3	99,3	95	60	98	98	32	36	41	69	DR 20-0
40	F05	48,4	110,4	130	60	65	135	49	42	55	79	DR 30-0
50	F05	56,3	126,3	130	60	65	135	49	46,5	55	89	DR 30-0
65	F07	71,4	142,6	175	60	90	190	69	70	75	107	DR 50-0
80	F07	88,9	169,5	175	60	190	190	69	99	75	128	DR 60-0
100	F10	108,5	213,9	175	60	190	190	69	114	75	168	DR 60-0
150	F10	134,6	307	175	60	190	190	69	128	75	109	DR 60-0

Nota : Les affections d'actionneurs pneumatiques ont été définies avec la conception suivante : Vanne standard siège PTFE, pression de service 40 bar, pneumatique double effet avec alimentation en air à 5 bar.

Autres conceptions sur demande.

Toutes les dimensions se rapportent aux robinets à passage réduit. Pour les robinets à passage intégral, se référer au diamètre supérieur.

SAPAG VALVES développe et fabrique depuis plus de 90 ans, une large gamme de robinets de haute qualité et à hautes performances, dédiée à l'industrie, incluant des robinets à papillon (siège élastomère, PTFE ou métal), des robinets à tournant sphérique (acier carbone, acier inoxydable, autres sur demande), le MONOVAR®, robinet de régulation, le CLASAR®, clapet anti-retour par excellence, des vannes à passage direct, et des vannes à pointeau.

Nos produits sont utilisés aussi bien dans les réseaux de transport d'eau, de gaz et autres fluides dans des domaines aussi diversifiés que la pétrochimie, la construction navale et les industries de process en général.

L'entreprise comprend aujourd'hui plus d'une centaine de collaborateurs. Le site regroupe en plus

de l'unité d'usinage, d'assemblage et d'essais de robinetterie industrielle, l'ensemble des services administratifs, techniques et commercial.

Cette proximité permet à SAPAG VALVES d'assurer réactivité, suivi et conformité aux exigences de nos clients.

Nos produits sont présents dans plus de 70 pays à travers le monde et notre production est exportée régulièrement sur les 6 continents.

Notre système de management Qualité, Sécurité et Environnement est certifié suivant les référentiels :

ISO **ISO** **ISO**
9001:2015 14001:2015 45001:2018



SAPAG VALVES

FABRICANT FRANÇAIS
DE ROBINET INDUSTRIEL

2 Rue du Marais
80400 Ham, FRANCE
+33 (0)3 23 81 43 00
info@sapag-valves.com

www.sapag-valves.com

