

V17

ROBINET
À TOURNANT
SPHÉRIQUE
GACHOT®

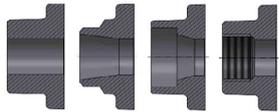
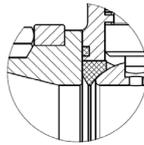


TABLE DES MATIÈRES

Caractéristiques du robinet à tournant sphérique V17 .. 3	Spécification des matériaux 11
Fonctionnement du robinet à tournant sphérique V17... 4	Encombrements 12
L'étanchéité au niveau de la boule 4	Embase 12
L'étanchéité au niveau de la tige de manœuvre 4	Dimensions 12
Valeurs Kv et pertes de charge pour le robinet à tournant sphérique V17 à passage réduit (eau à 20 °C)..... 5	Dimensions des raccords 13
Caractéristiques Pression/Température :	Version cryogénique 14
Caractéristiques du sièges et du corps..... 6	Version 3 voies 15
Caractéristiques Pression/Température :	Vanne avec actionneur pneumatique 17
Caractéristiques du corps 8	
Caractéristiques du corps.....8	
Couples de manœuvre maximum (N.m).....8	
Schéma de perçage des brides, couple de serrage 9	
Dimensions flasques de raccordement9	
Couple de serrages des vis sur le corps9	
Robinet à tournant sphérique V17 : Vue éclatée 10	



CARACTÉRISTIQUES DU ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE V17

Performances	<p>Les pressions et températures maximales dépendent de la relation pression / température et de la nature du fluide.</p>  <p>* Version cryogénique</p>
Caractéristiques	<p>Robinets à tournant sphérique (haute pression) 3 pièces.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Embase ISO intégrée pour une automatisation simplifiée. • Acier inoxydable ou acier au carbone. • Passage intégral ou réduit. • Raccordements vissés dans le corps.
Technologie	<p>3 pièces et Sphère flottante</p>
Presse-Etoupe	<p>Système anti-éjection et anti-desserrage avec reprise d'effort garantissant une étanchéité parfaite avec une série de garnitures.</p>
Embouts	<p>Disponibles en version à souder (BW et SW), taraudé gaz / gaz conique / NPT, à brides (PN, Class), ou autres finitions sur demande.</p> 
Boule	<ul style="list-style-type: none"> • Système de décompression intégré en standard. • Perte de charge réduite par son design. • Finition spécifique sur demande. 
Levier cadenassable	<p>Levier cadenassable avec gachette inox en standard sur les DN 15 à 50.</p> 
Étanchéité	<p>Deux sièges à lèvres couplés à deux joints de corps garantissent l'étanchéité.</p> 
Face à Face	<p>EN 12982 / EN 558 Série 1</p>
Norme de conception	<p>EN 13445 / EN 12516-2 + EN 1626 (version Cryogénique)</p>
Norme d'étanchéité	<p>NF EN 12266 / ISO 5208 Taux A</p>
Norme à brides	<p>EN 1092-1 / EN 1759-1 / ISO 7005</p>
Options	<p>Version Cryogénique avec rallonge 150 ou 300 mm Version cadenassable pour les DN65 à 150</p>
Agréments	

FUNCTIONNEMENT DU ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE V17

L'étanchéité au niveau de la boule

La boule est l'élément d'obturation qui va stopper le flux. Elle est logée entre 2 sièges à lèvres élastiques qui en garantissent l'étanchéité. Ce montage est flottant et permet le déplacement de la boule dans le sens d'écoulement lorsque le robinet est fermé.

Figure 1 : en l'absence de pression, l'étanchéité est assurée par l'effet de ressort des 2 sièges.

Figure 2 : lorsque la pression augmente du coté amont, la boule se déplace légèrement vers le siège aval. La pression augmente ainsi sur ce siège. Un siège est conçu de telle sorte que l'augmentation de la pression de la boule sur celui-ci va augmenter la surface de contact entre ces deux pièces, ce qui évite toute fuite. En outre, cette augmentation de la pression sur le siège aval se traduit par une diminution sur celui amont. En conséquence, cela permet de minimiser l'écart du couple de manœuvre des robinets sur la totalité de la plage des pressions.

L'étanchéité au niveau de l'axe de manœuvre

L'axe des robinets à tournant sphérique GACHOT V17 est, par principe, monté de l'intérieur pour être inéjectable. C'est un large épaulement situé sur la partie inférieure de l'axe qui empêche son éjection, même en cas de pressions intérieures extrêmes. Lorsque la pression intérieure augmente, la pression exercée sur cet épaulement augmente également. Cela entraîne logiquement une augmentation de la pression exercée sur le joint de presse étoupe, donc une augmentation de l'étanchéité vis-à-vis de l'extérieur. En l'absence de pression et en cas de fonctionnement sous vide, les joints sont comprimés par la bague d'appui déplacée sous l'effet des rondelles ressorts garantissant l'étanchéité.

Figure 1

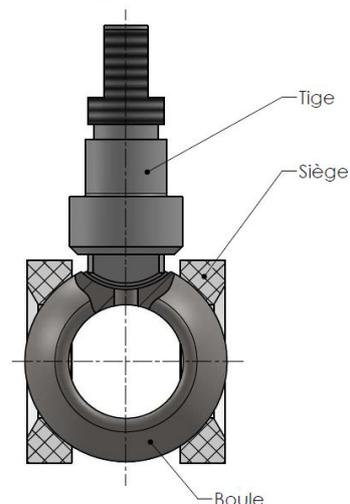
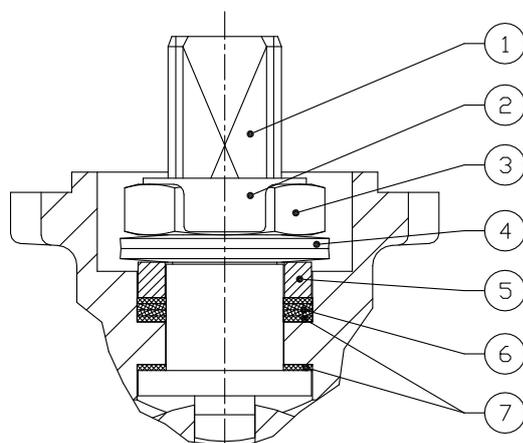
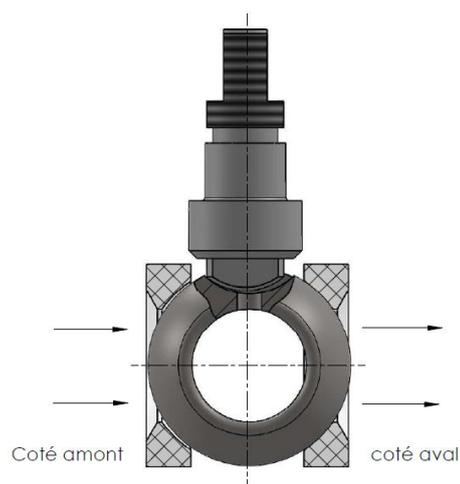
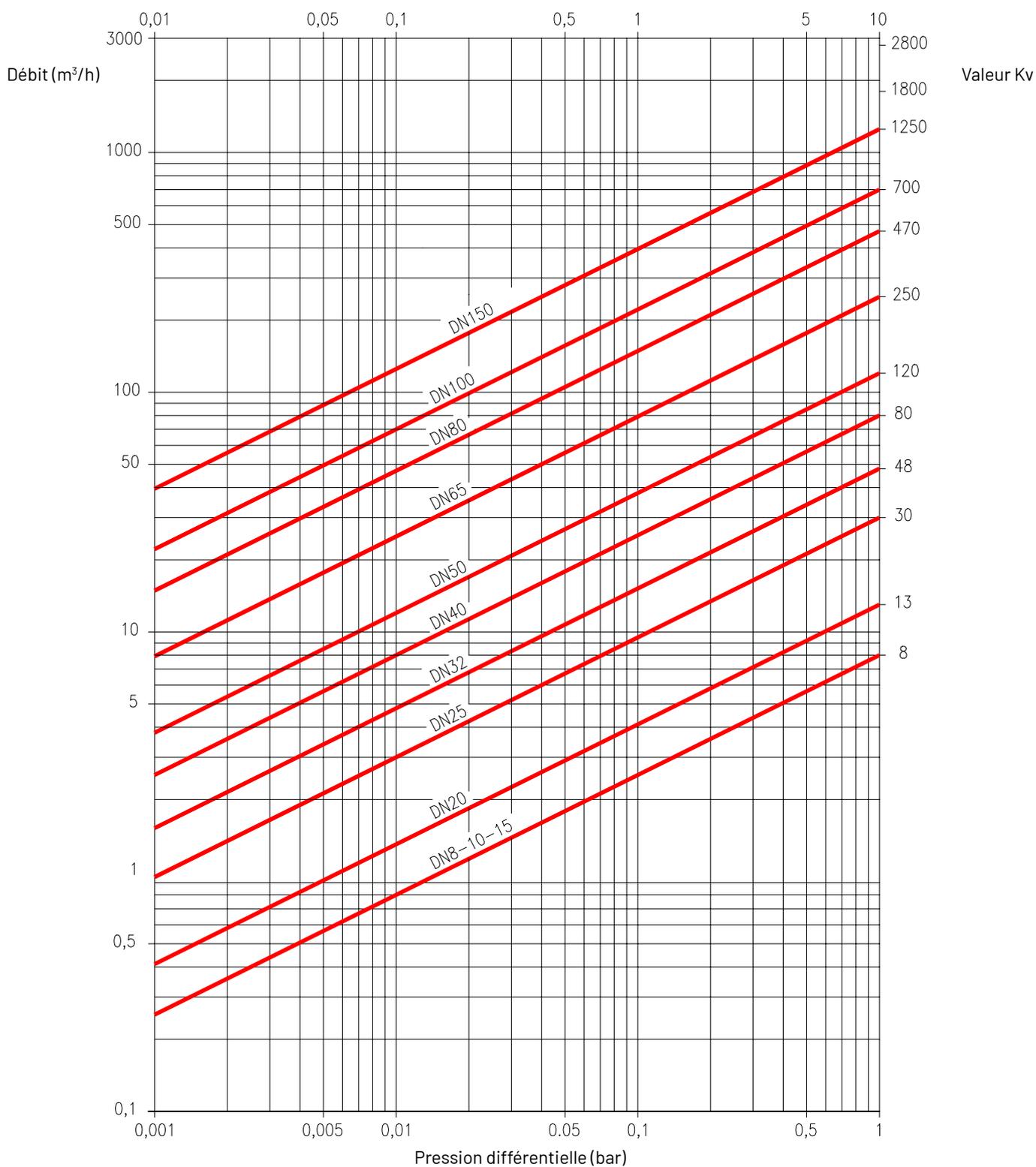


Figure 2



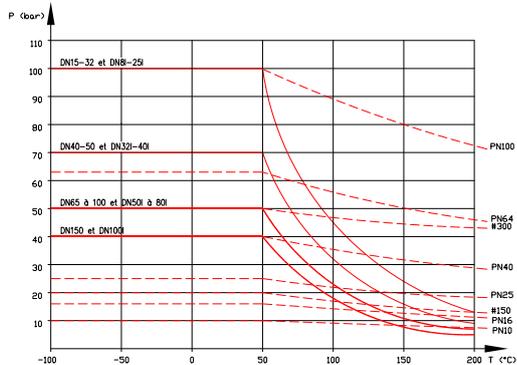
Désignation	
①	Tige
②	Frein d'écrou
③	Écrou
④	Rondelle ressort
⑤	Bague d'appui
⑥	Garniture
⑦	Joints d'étanchéité

VALEURS Kv ET PERTES DE CHARGE POUR LE ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE V17 À PASSAGE RÉDUIT (EAU À 20 °C)

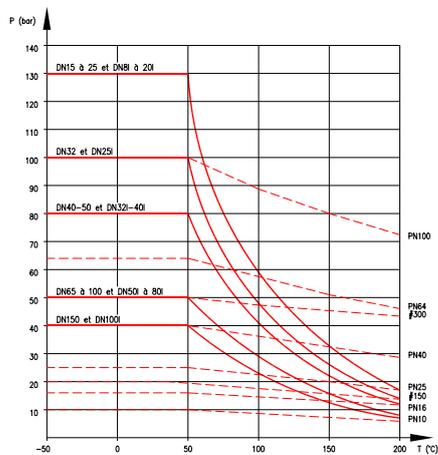


CARACTÉRISTIQUES PRESSION/TEMPÉRATURE : CARACTÉRISTIQUES DU SIEGE ET DU CORPS

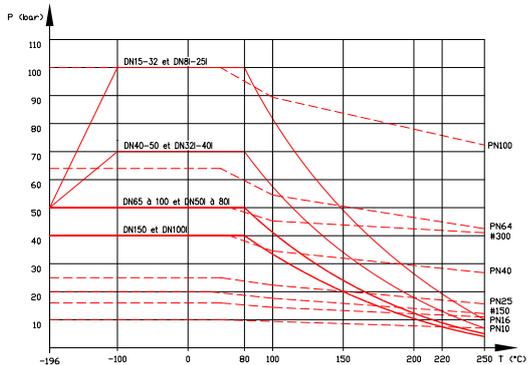
PTFE



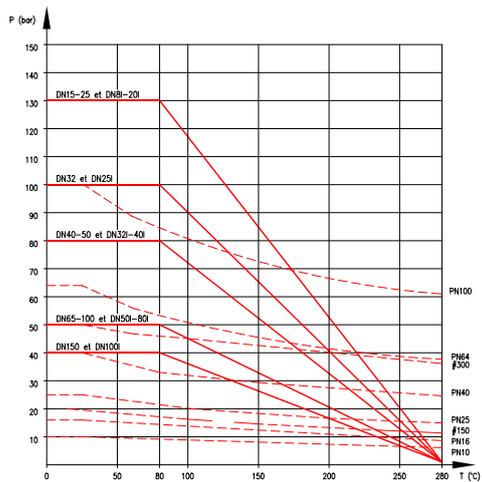
PTFE chargé acier inoxydable à 50%



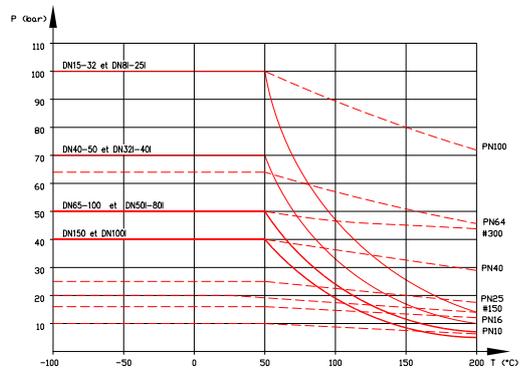
PTFE chargé carbone à 25% (TF4215)®



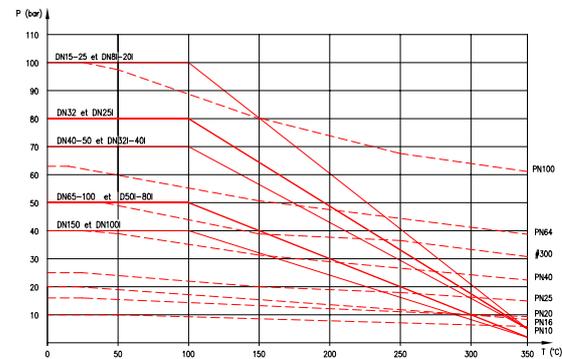
PEEK



PTFE chargé verre à 15%



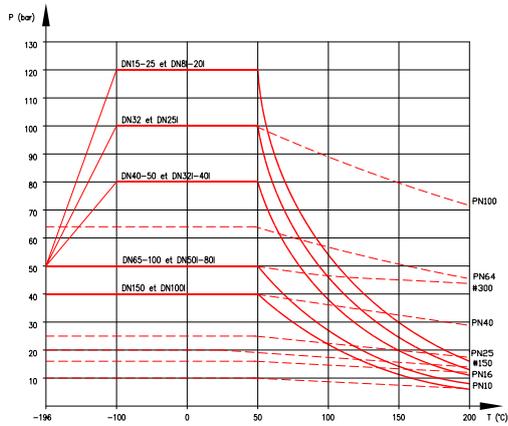
Siège Vespel



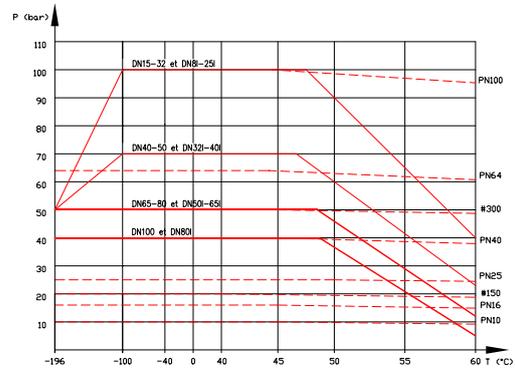
Pour d'autres matières, contactez votre représentant commercial SAPAG VALVES

CARACTÉRISTIQUES PRESSION/TEMPÉRATURE : CARACTÉRISTIQUES DU SIEGE ET DU CORPS

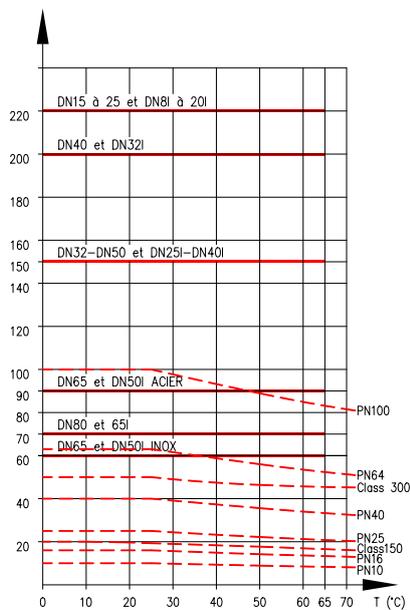
PTFE chargé verre à 25%



Siège Polyéthylène



DELRIN®



Pour d'autres matières, contactez votre représentant commercial SAPAG VALVES

CARACTÉRISTIQUES PRESSION/TEMPÉRATURE : CARACTÉRISTIQUES DU CORPS

Caractéristiques du corps (bar)

Raccordement à brides	F à F ⁽¹⁾	DN8I	DN15 DN10I	DN20 DN15I	DN25 DN20I	DN32 DN25I	DN40 DN32I	DN50 DN40I	DN65 DN50I	DN80 DN65I	DN100 DN80I	DN150 DN100I
Butt Weld	-	-	100	100	100	80	70	70	50	50	50	40
SW, Taraudé	-	100	100	100	100	80	70	70	50	50	50	-
À bride PN10 à PN100	Série 1	-	100	100	100	63	63	63	40	40	40	40
À bride Class 150 (PN20)	Série 1	-	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
À bride Class 300 (PN50)	Série 1	-	50	50	50	50	50	50	50	50	50	-
Bride Class 300 (PN50)	Série 4	-	50	50	50	50	50	50	50	50	50	-
Butt Weld⁽²⁾	-	220	220	220	220	150	200	150	90 ⁽³⁾	70	-	-
SW, Taraudé⁽²⁾	-	220	220	220	220	150	200	150	90 ⁽³⁾	70	-	-

(1) F à F selon EN 558 / EN 12982.

(2) Version haute pression avec sièges Delrin®.

(3) Pour les corps en acier, 60 bars pour les corps en acier inoxydable.

Couples de manœuvre maximum (N.m)

DN		ΔP (bar) des sièges en PTFE										
Passage réduit	Passage intégral	0	6	10	16	25	40	64	100	150	200	250
15	8/10	5	5	5	5	5	9	16	26	40	55	70
20	15	6	6	6	6	6	10	17	27	40	55	70
25	20	11	11	11	11	11	13	19	30	45	60	75
32	25	18	18	18	18	18	22	27	36	50	65	80
40	32	24	24	24	24	24	30	40	55	70	85	100
50	40	30	30	30	30	30	35	45	60	75	90	105
65	50	60	60	60	65	78	102	140	-	-	-	-
80	65	95	95	95	105	120	155	215	-	-	-	-
100	80	155	155	155	165	180	215	275	-	-	-	-
150	100	215	215	215	230	250	300	-	-	-	-	-

DN		ΔP (bar) des sièges en Chargé verre, TF4215®, Chargé inox, PEEK										
Passage réduit	Passage intégral	0	6	10	16	25	40	64	100	150	200	250
15	8/10	6	6	6	6	6	11	19	31	45	60	75
20	15	7	7	7	7	7	13	20	32	45	60	75
25	20	13	13	13	13	13	17	24	36	50	65	80
32	25	22	22	22	22	22	26	34	43	60	75	90
40	32	29	29	29	29	29	36	48	65	80	95	110
50	40	36	36	36	36	36	43	55	72	90	105	120
65	50	72	72	72	81	94	122	170	-	-	-	-
80	65	115	115	115	125	145	190	260	-	-	-	-
100	80	180	180	180	190	210	250	315	-	-	-	-
150	100	250	250	250	265	290	350	-	-	-	-	-

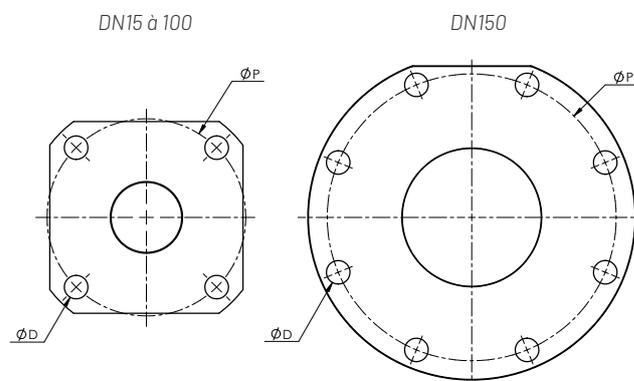
DN		ΔP (bar) des sièges cryogéniques										
Passage réduit	Passage intégral	0	6	10	16	25	40	64	100	150	200	250
15	8/10	7	7	7	7	7	14	24	40	55	70	85
20	15	10	10	10	10	10	16	26	41	55	70	85
25	20	17	17	17	17	17	20	29	46	60	75	90
32	25	28	28	28	28	28	32	42	54	70	85	100
40	32	36	36	36	36	36	46	60	82	100	115	130
50	40	46	46	46	46	46	54	68	88	105	120	135
65	50	90	90	90	100	118	154	210	-	-	-	-
80	65	144	144	144	155	180	235	320	-	-	-	-
100	80	235	235	235	250	270	325	410	-	-	-	-
150	100	325	325	325	345	380	450	-	-	-	-	-

Couple de manœuvre en N.m, en eau propre à 20°C. Pour le couple de l'actionneur, multiplier les valeurs ci-contre par 1,5. Pour tout type de fluide non lubrifiant, ajouter 20% aux couples mentionnés

SCHÉMA DE PERCAGE DES BRIDES, COUPLE DE SERRAGE

Dimensions flasques de raccordement

DN Passage réduit	DN Passage intégral	ØD	ØP	Vis
15	8/10	6,5	45	4 x M6
20	15	8,5	53,1	4 x M8
25	20	8,5	63	4 x M8
32	25	8,5	71,5	4 x M8
40	32	10,5	81	4 x M10
50	40	10,5	94,5	4 x M10
65	50	13	118	4 x M12
80	65	17	140	4 x M16
100	80	21	180	4 x M20
150	100	17	208	8 x M16

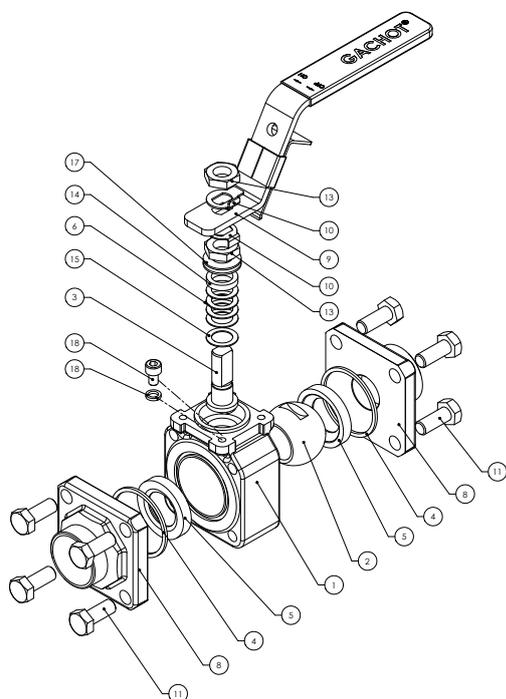


Couple de serrages des vis sur le corps

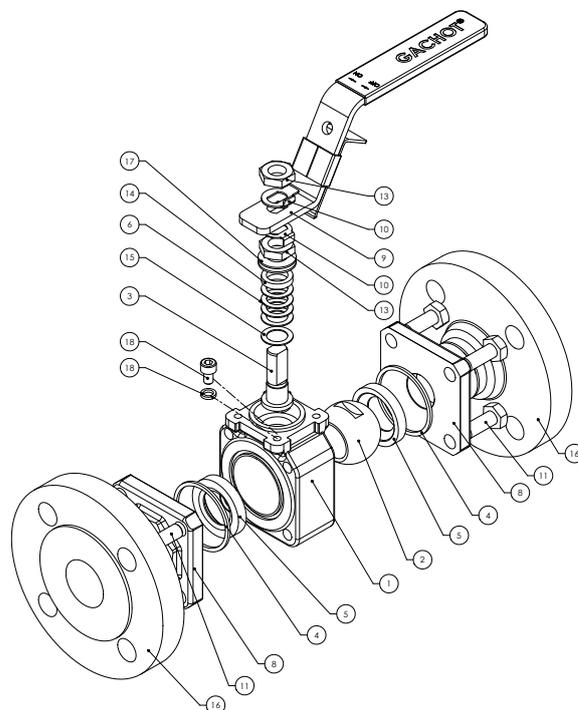
DN Passage réduit	DN Passage intégral	Taroudage	Couple (N.m)
15	8/10	M6	11-13
20	15	M8	14-18
25	20	M8	14-18
32	25	M8	14-18
40	32	M10	27-33
50	40	M10	27-33
65	50	M12	72-88
80	65	M16	108-132
100	80	M20	180-220
150	100	M16	180-220

ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE V17 : VUE ÉCLATÉE

**Robinet a tournant sphérique
DN15 à DN150 avec embouts à souder/visser**



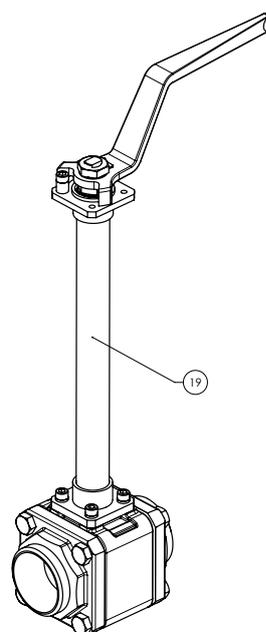
**Robinet a tournant sphérique
DN15 à DN150 avec brides**



Désignation

①	Corps
②	Boule
③	Tige
④	Joint de corps
⑤	Siège
⑥	Garniture
⑧	Embout
⑨	Levier
⑩	Frein d'écrou
⑪	Vis
⑬	Écrou de tige
⑭	Bague d'appuis
⑮	Joint de tige
⑯	Bride
⑰	Rondelle ressort
⑱	Butée
⑲	Rallonge Cryogénique

**Robinet a tournant sphérique
Version Cryogénique - DN15 à DN150**



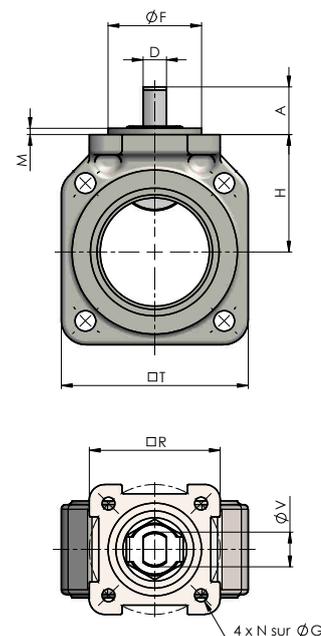
SPÉCIFICATION DES MATÉRIAUX

Désignation	Robinets en acier au carbone		Robinets en acier inoxydable	
	EN / DIN	AISI / ASTM	EN / DIN	AISI / ASTM
① Corps	GP240GH 1.0619	A216-WCB A105	GX2CrNiMo19-11-2 1.4409	A351-CF3M 316L
② Boule	GX5CrNiMo 19-11-2 1.4408	A351-CF8M 316	GX2CrNiMo19-11-2 1.4409	A351-CF3M 316L
	GX2CrNiMo 19-11-2 1.4409	A351-CF3M 316L	GX5CrNiMo19-11-2 1.4408	A351-CF8M 316
③ Tige	X2CrNiMo 17-12-2 1.4404	A276 (DN 15-50) 316L	X2CrNiMo 17-12-2 1.4404	A276 (DN 15-50) 316L
	X2CrNiMo N22-5-3 (DN 65-150) 1.4462		X2CrNiMo N22-5-3 (DN 65-150) 1.4462	
④ Joint de corps	PTFE/PTFE inox/ PTFE Carbone (TF4215®)/ graphite/Vespel/PEEK/ Polyéthylène/PCTFE/ Viton®/TFM1600			
⑤ Siège	PTFE/ PTFE Carbone (TF4215®)/ PTFE chargé verre/ PTFE chargé inox/ PEEK/ Vespel/ Polyéthylène/ TFM1600	PTFE/ PTFE Carbone (TF4215®)/ PTFE chargé verre/ PTFE chargé inox/ PEEK/ Vespel/ Polyéthylène/ TFM1600	PTFE/ PTFE Carbone (TF4215®)/ PTFE chargé verre/ PTFE chargé inox/ PEEK/ Vespel/ Polyéthylène/ TFM1600	PTFE/ PTFE Carbone (TF4215®)/ PTFE chargé verre/ PTFE chargé inox/ PEEK/ Vespel/ Polyéthylène/ TFM1600
⑥ Garniture	PTFE carbone antistatique/ PTFE carbone/ PTFE FPM®/ TFM1600/Polyéthylène/ PTFE trame inox/ Graphite/Vespel/ PEEK/ Viton®/PCTFE	PTFE carbone antistatique/ PTFE carbone/ PTFE FPM®/ TFM1600/Polyéthylène/ PTFE trame inox/ Graphite/Vespel/ PEEK/ Viton®/PCTFE	PTFE carbone antistatique/ PTFE carbone/ PTFE FPM®/ TFM1600/Polyéthylène/ PTFE trame inox/ Graphite/Vespel/ PEEK/ Viton®/PCTFE	PTFE carbone antistatique/ PTFE carbone/ PTFE FPM®/ TFM1600/Polyéthylène/ PTFE trame inox/ Graphite/Vespel/ PEEK/ Viton®/PCTFE
⑧ Embout de raccordement	PG250GH 1.0460	A105	X2CrNiMo 17-12-2 1.4404	A276 316L
⑨ Levier	1.4301	304	1.4301	304
⑩ Frein d'écrou	1.4306	302	1.4306	302
⑪ Vis	A4-80	A4-80	A4-80	A4-80
⑬ Écrou de tige	1.4301	304	1.4301	304
⑭ Bague d'appui	1.4301	304	1.4301	304
⑮ Joint de tige	PTFE Chargé verre PTFE carbone/Polyéthylène/ Nitalon® (HP)/TFM1600/ PTFE trame inox/ Graphite/Vespel/PEEK/ Viton®/PCTFE			
⑯ Brides	GP240GH 1.0619	A216-WCB A105	X2CrNiMo 17-12-2 1.4404	A276 316L
⑰ Rondelle ressort	1.431	301	1.431	301
⑱ Butée	A2-70	A193 B8	A2-70	A193 B8
⑲ Rallonge Cryogénique			X2CrNiMo 17-12-2 1.4404	A276 316L
			GX2CrNiMo19-11-2 1.4409	A51-CF3M 316L

ENCOMBREMENTS

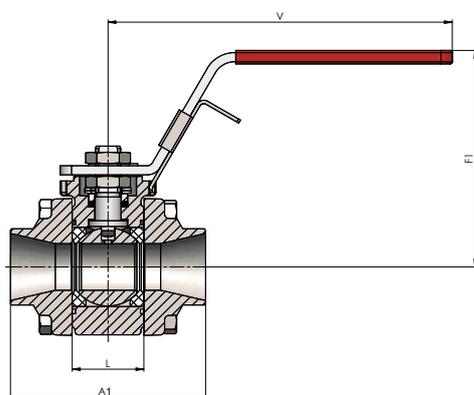
Embase (DN avec « I » pour passage intégral)

DN	ISO	A	D	ØF	ØG	H	M	N	R	T	ØV
8I											
10I	F03	10	5.4	25	36	30	2	M5	36	34.5	9.5
15											
15I	F03	10	5.4	25	36	32	2	M5	36	41	9.5
20											
20I	F04	15	7.5	30	42	38	2	M5	42	50	11.1
25											
25I	F04	22	7.5	30	42	36	2	M5	38.5	59	11.1
32											
32I	F05	29	8.9	35	50	42	3	M6	47	66	14.3
40											
40I	F05	30	8.9	35	50	46.5	3	M6	50	79	14.3
50											
50I	F07	16	8.9	55	70	70	3	M8	70	107	14.3
65											
65I	F07	54	19	55	70	99	3	M8	70	128	22.5
80											
80I	F10	54	19	70	102	114	3	M10	95	168	22.5
100											
100I	F10	54	19	70	102	128	3	M10	95	Ø234	22.5
150											

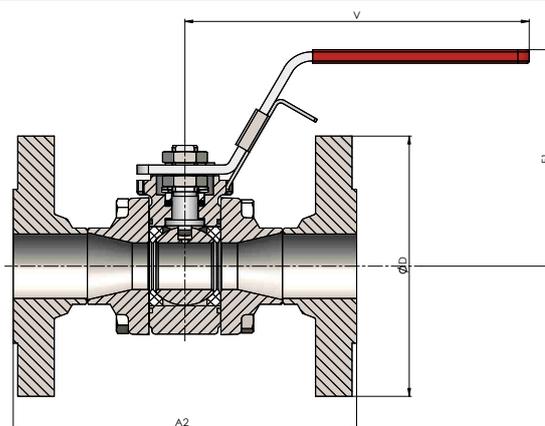


Dimensions (DN avec « I » pour passage intégral)

Version BW - SW - Taraudé

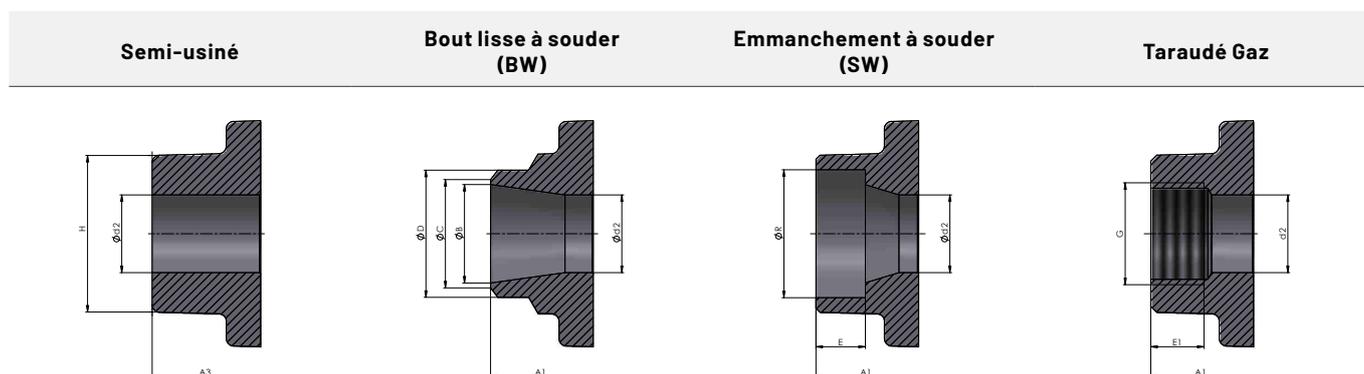


Version à brides



DN	A1	A2	ØD (PN16)	F1	L	V	Passage boule
8I / 10I	65	130	90	85	20.4	150	11.1
15	65	130	95	85	20.4	150	11.1
15I	70	130	95	88	24.5	150	14.2
20	70	150	105	88	24.5	150	14.2
20I	85	150	105	95	31.4	150	20.6
25	85	160	115	95	31.4	150	20.6
25I	100	160	115	100	41.3	150	25.4
32	100	180	140	100	41.3	150	25.4
32I	110	180	140	125	48.4	200	31.7
40	110	200	150	125	48.4	200	31.7
40I	125	200	150	130	56.3	200	38
50	125	230	165	130	56.3	200	38
50I	143	230	165	158	71.4	250	50
65	143	290	185	158	71.4	250	50
65I	170	290	185	158	88.9	480	62
80	170	310	200	158	88.9	480	62
80I	214	310	200	173	108.5	480	82.4
100	214	350	220	173	108.5	480	82.4
100I	307	350	220	190	134.6	480	100
150	307	480	285	190	134.6	480	100

DIMENSIONS DES RACCORDEMENTS

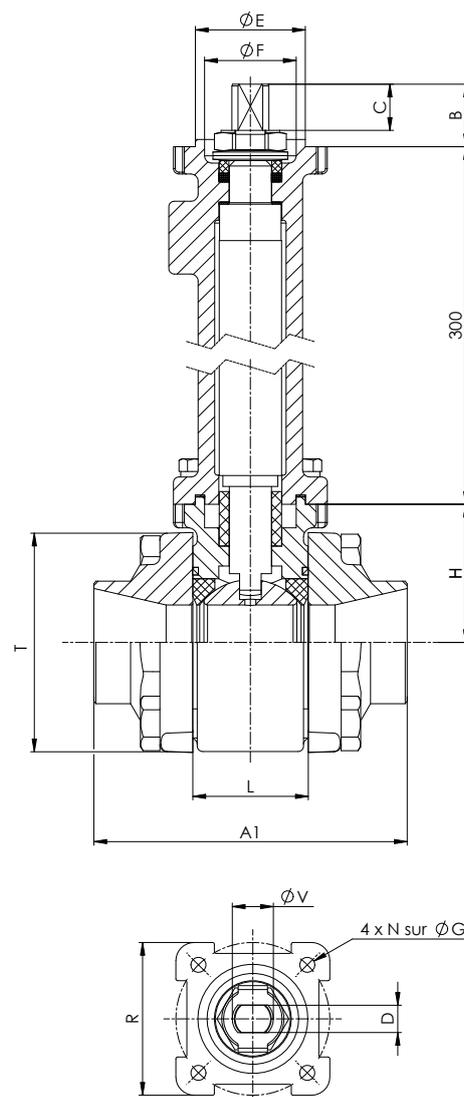


DN	Semi-usiné			Bout lisse à souder				Emmanchement à souder			Taraudé Gaz		
	ϕ_{d2}	H	A3	ϕ_B Acier	ϕ_B Inox	ϕ_C Acier	ϕ_C Inox	ϕ_D	ϕ_R	E	G	E1	A1
8I	11,1	27,5	70,4	9,5	9,5	12,1	12,1	13,5	14,2	10	1/4"	13,5	65
10I	11,1	27,5	70,4	13,2	13,2	14,8	14,8	17,2	17,7	10	3/8"	13,5	65
15	11,1	27,5	70,4	17,3	17,3	18,9	18,9	21,3	21,8	10	1/2"	15	65
15I	14,2	32,5	70,4	17,3	17,3	19,9	19,9	21,3	21,8	10	1/2"	16,5	72,5
20	14,2	32,5	77,7	22,3	22,9	24,9	25,5	26,9	27,2	13	3/4"	17,5	72,5
20I	20,6	41,5	77,7	22,3	22,9	24,9	25,5	26,9	27,2	13	3/4"	17,5	85,4
25	20,6	41,5	90	28,5	29,7	31,1	32,7	33,7	34,2	13	1"	20,5	85,4
25I	25,4	51,5	90	28,5	29,7	30,5	31,3	33,7	34,2	13	1"	20,5	99,3
32	25,4	51,5	106,7	37,2	38,4	39,8	40	42,4	42,7	13	1 1/4"	20,5	99,3
32I	31,7	56	106,7	37,2	38,4	39,8	41	42,4	42,7	13	1 1/4"	20,5	110,4
40	31,7	56	96,8	43,1	44,3	45,1	45,9	48,3	48,8	13	1 1/2"	24,5	110,4
40I	38	69	96,8	43,1	44,3	45,1	45,9	48,3	48,8	13	1 1/2"	24,5	126,3
50	38	69	131,9	54,5	56,3	56,5	57,9	60,3	61,1	17,5	2"	25,5	126,3
50I	50,8	86	131,9	54,5	56,3	57,1	58,9	60,3	61,1	17,5	2"	25,7	142,6
65	50,8	86	157,4	70,3	71,5	72,9	74,1	76,1	77	19	2 1/2"	30,2	142,6
65I	57,15	103	157,4	70,3	71,5	72,9	74,1	76,1	77	19	2 1/2"	30,2	169,5
80	57,15	103	197,9	82,5	84,3	85,1	86,9	88,9	90	21	3"	33	169,5
80I	76,2	129	197,9	82,5	84,3	85,1	86,9	88,9	90	21	3"	33,3	214
100	76,2	129	223,5	107,1	109,1	109,7	111,7	114,3	115,5	24	4"	39,3	214
100I	100	169,5	223,5	107,1	109,1	109,7	111,7	114,3	115,5	24	-	-	307
150	100	169,5	318,6	159,3	163,1	161,9	165,1	168,3	-	-	-	-	307

VERSION CRYOGÉNIQUE

Caractéristiques du modèle :

- Passage intégral ou passage réduit.
- Construction en acier inoxydable.
- Embase ISO 5211 intégrée pour une automatisation facile.
- Gamme importante de matériaux de siège.
- Plage de température : -196 °C à +80 °C.
- Orifice d'équilibrage de la pression du côté amont de la boule.
- Sièges spécialement usinés pour la cryogénie.
- Montage vertical de la rallonge d'axe impératif.
- Pression : 100 bar maximum en fonction du diamètre du robinet et du matériau du siège.
- Robinet conçu conformément à la norme NF EN 1626.
- Les robinets sont dégraissés conformément à la norme EN 12300.
- Les robinets sont emballés individuellement dans des sacs en polyéthylène.



DN	ISO 5211	L	A1 Série 1	B	C	D	ØE	ØF	ØG	N	H	T	R	ØV
15	F03	20,4	65	11,1	7	5,4	25	22	36	M5	29,8	43	36	9,5
20	F03	24,5	72,5	11,1	7	5,4	25	22	36	M5	32,2	52	36	9,5
25	F04	31,4	85,4	17	12	7,5	30	25	42	M5	38	60	42	11,1
32	F04	41,3	99,3	17	12	7,5	30	25	42	M5	36	69	42	11,1
40	F05	48,4	110,4	28,8	16,5	8,9	35	30	50	M6	42	79	53	14,3
50	F05	56,3	126,3	28,8	16,5	8,9	35	30	50	M6	46,5	89	53	14,3
65	F07	71,4	142,6	35,4	17	8,9	55	45	70	M8	70	107	70	14,3
80	F07	88,9	169,5	54,5	17	19	55	45	70	M8	99	128	70	22,5
100	F10	108,5	214	54,5	17	19	64	70	102	M10	114	168	95	22,5
150	F10	134,6	307	54,5	17	19	64	70	102	M10	128	109	95	22,5

Remarque : Toutes les dimensions se rapportent aux robinets à passage réduit. Pour les robinets à passage intégral, se référer au diamètre supérieur.

VERSION 3 VOIES

<p>Boule avec passage en L</p> <p>Raccordement central horizontal Rotation 90° (LH 90)</p>	
<p>Boule avec passage en L</p> <p>Raccordement central vertical Rotation 90° (LV 90)</p>	
<p>Boule avec passage en L</p> <p>Raccordement central vertical Rotation 180° (LV 180)</p>	
<p>Boule avec passage en T</p> <p>Raccordement central horizontal Rotation 180° (LH 180)</p>	
<p>Boule avec passage en T</p> <p>Raccordement central vertical Rotation 180° (LV 180)</p>	

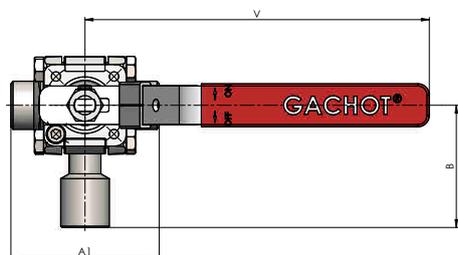
Caractéristiques du modèle

- Pression différentielle maximale = 6 bar
- Construction en acier au carbone ou acier inoxydable
- Raccordement central de la boule sans siège. Avec un passage en T, le fluide peut circuler autour de la sphère et s'évacuer par le raccordement central. La 3ème voie n'est pas étanche, l'alimentation se fait par ce côté.

VERSION 3 VOIES

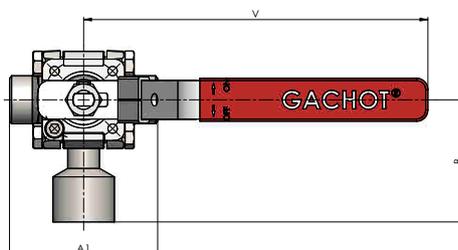
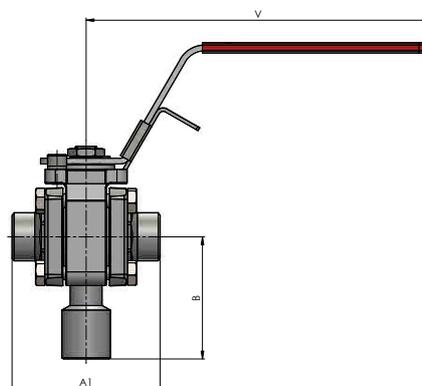
Quelques exemples de configurations

Raccordement horizontal (vue de dessus)

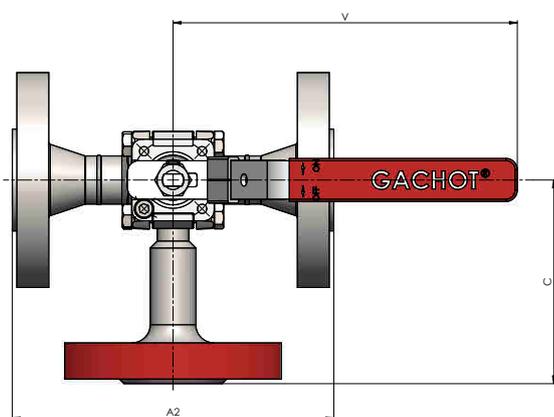
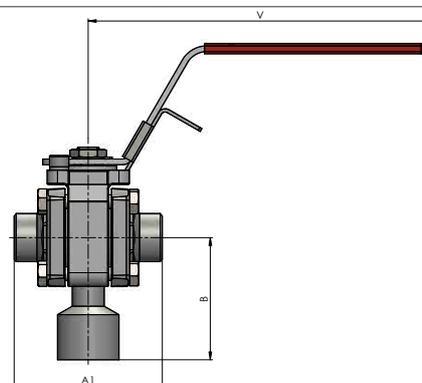


Raccordement
latéraux et central
Butt Weld

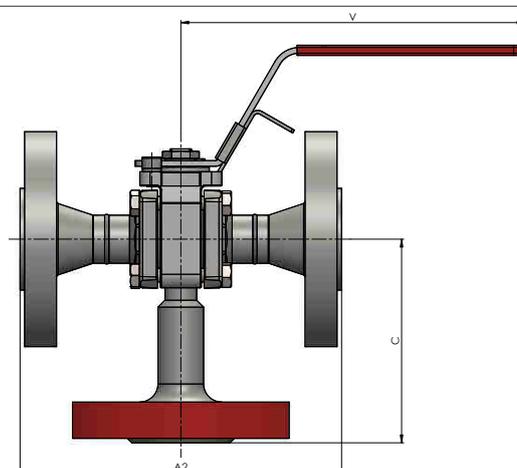
Raccordement vertical (vue de face)



Raccordement
latéraux et rac-
cordement central
Socket Weld



Raccordement
latéraux et central
à brides



DN	A1	A2	B	C	V
15	65	130	54	90	150
20	72,5	150	64	95	150
25	85,4	160	64	100	150
32	99,3	180	75	105	150
40	110,4	200	80	115	200
50	126,3	230	90	125	200
65	142,6	290	115	145	250
80	169,5	310	175	155	480
100	213,9	350	210	175	480
150	307	480	-	240	480

Remarques

- Toutes les dimensions : se rapporter aux robinets à passage réduit.
Pour les robinets à passage intégral : se référer au diamètre supérieur.

VANNE AVEC ACTIONNEUR PNEUMATIQUE

Robinet à tournant sphérique 3 pièces avec embase ISO.

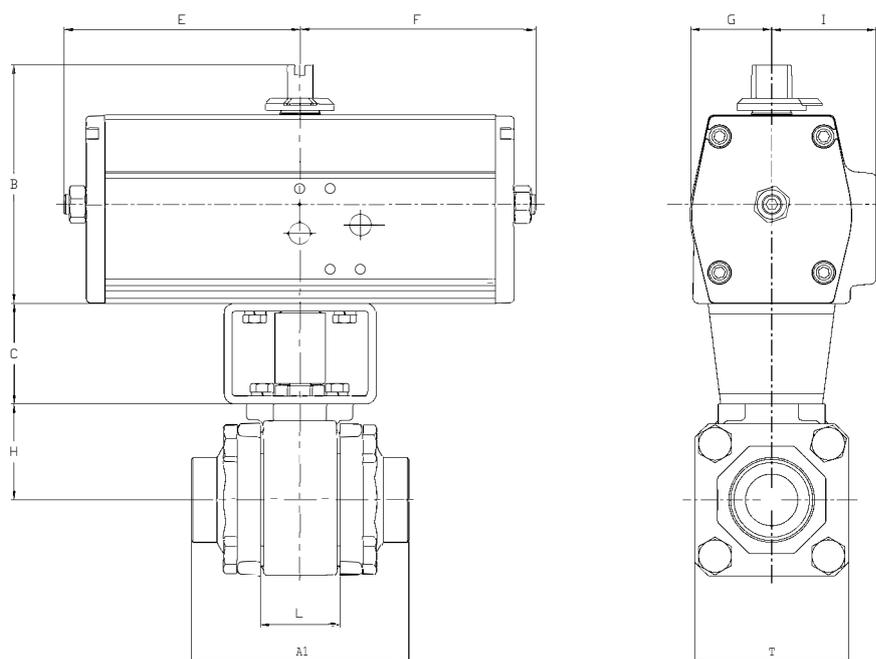
Version à souder de type Butt Weld, Socket Weld, taraudé et à brides.

Caractéristiques du modèle

- Version simple ou double effet,
- Pression d'alimentation de 4 à 6 bar,

Options

- Commande manuelle,
- Contact ouverture / fermeture,
- Version ATEX,
- Autres options sur demande.



DN	ISO 5211	L	A1	B	C	E	F	G	H	I	T	Actionneur
15	F03	20,4	65	95	60	45	98	32	29,8	41	43	DR 10-0
20	F03	24,5	72,5	95	60	45	98	32	32,2	41	52	DR 10-0
25	F04	31,4	85,4	95	60	98	98	32	38	41	60	DR 20-0
32	F04	41,3	99,3	95	60	98	98	32	36	41	69	DR 20-0
40	F05	48,4	110,4	130	60	65	135	49	42	55	79	DR 30-0
50	F05	56,3	126,3	130	60	65	135	49	46,5	55	89	DR 30-0
65	F07	71,4	142,6	175	60	90	190	69	70	75	107	DR 50-0
80	F07	88,9	169,5	175	60	190	190	69	99	75	128	DR 60-0
100	F10	108,5	213,9	175	60	190	190	69	114	75	168	DR 60-0
150	F10	134,6	307	175	60	190	190	69	128	75	109	DR 60-0

Nota : Les affectations d'actionneurs pneumatiques ont été définies avec la conception suivante : Vanne standard siège PTFE, pression de service 40 bar, pneumatique double effet avec alimentation en air à 5 bar.

Autres conceptions sur demande.

Toutes les dimensions se rapportent aux robinets à passage réduit. Pour les robinets à passage intégral, se référer au diamètre supérieur.

SAPAG VALVES développe et fabrique depuis plus de 90 ans, une large gamme de robinets de haute qualité et à hautes performances, dédiée à l'industrie, incluant des robinets à papillon (siège élastomère, PTFE ou métal), des robinets à tournant sphérique (acier carbone, acier inoxydable, autres sur demande), le MONOVAR®, robinet de régulation, le CLASAR®, clapet anti-retour par excellence, des vannes à passage direct, et des vannes à pointeau.

Nos produits sont utilisés aussi bien dans les réseaux de transport d'eau, de gaz et autres fluides dans des domaines aussi diversifiés que la pétrochimie, la construction navale et les industries de process en général.

L'entreprise comprend aujourd'hui plus d'une centaine de collaborateurs. Le site regroupe en plus

de l'unité d'usinage, d'assemblage et d'essais de robinetterie industrielle, l'ensemble des services administratifs, techniques et commercial.

Cette proximité permet à SAPAG VALVES d'assurer réactivité, suivi et conformité aux exigences de nos clients.

Nos produits sont présents dans plus de 70 pays à travers le monde et notre production est exportée régulièrement sur les 6 continents.

Notre système de management Qualité, Sécurité et Environnement est certifié suivant les référentiels :

ISO **ISO** **ISO**
9001:2015 14001:2015 45001:2018



SAPAG VALVES

FABRICANT FRANÇAIS
DE ROBINET INDUSTRIEL

2 Rue du Marais
80400 Ham, FRANCE
+33 (0)3 23 81 43 00
info@sapag-valves.com

www.sapag-valves.com

