



V15

Robinet à tournant
sphérique Gachot®




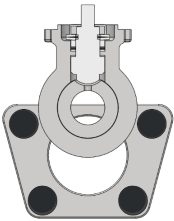

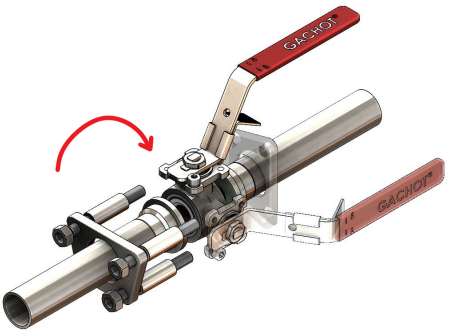

GACHOT®

TABLE DES MATIÈRES

Caractéristiques du robinet à tournant sphérique V15 .. 3	Spécification des matériaux 11
Fonctionnement du robinet à tournant sphérique V15... 4	Encombrements 16
L'étanchéité au niveau de la boule 4	Embase 16
L'étanchéité au niveau de la tige de manœuvre 4	Dimensions 16
Valeurs Kv et pertes de charge pour le robinet à tournant sphérique V15 à passage réduit (eau à 20 °C)..... 5	Dimensions des raccords 17
Caractéristiques Pression/Température : Caractéristiques des sièges 6	Acier au carbone 17
Caractéristiques Pression/Température : Caractéristiques du corps 7	Acier inoxydable 17
Caractéristiques du corps..... 7	Version à rallonge motorisable..... 18
Couples de manœuvre maximum (N.m) - Sièges PTFE 7	Version fond de cuve..... 19
Couples de manœuvre maximum (N.m) - Sièges chargés... 8	Vanne avec actionneur pneumatique 20
Schéma de perçage des flasques et couple de serrage .. 9	Certificats 21
Dimensions flasques de raccordement..... 9	
Couple de serrages tirants et écrous du corps..... 9	
Robinet à tournant sphérique V15 : Vue éclatée 10	



CARACTÉRISTIQUES DU ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE V15

Performances	<p>Les pressions et températures maximales dépendent de la relation pression / température et de la nature du fluide.</p>  <p>* -29°C pour Acier au carbone</p> <p>Testé en laboratoire à plus de 90 000 cycles (Niveau EL5+ suivant EN17070).</p>
Norme de conception	DIN 3840 / EN 12516.2
Norme d'étanchéité	NF EN 12266 / ISO 5208 Taux A
Presse-Etoupe	Système anti-éjection et anti-desserrage avec reprise d'effort garantissant une étanchéité parfaite avec une série de garnitures.
Embase	Embase ISO intégrée pour une motorisation simplifiée.
Corps	Maintenance de l'étanchéité facilitée par l'accessibilité de la partie centrale.
Flasques	<p>DN8I au DN50R : Trapézoïdale avec tirants épaulés Tirants épaulés assurant un alignement parfait lors de la soudure des embouts DN65R au DN100R : Carrés vissés dans le corps DN125R au DN200R : Cylindriques vissés dans le corps</p> 
Boule	<p>Décompression par perçage du méplat. Perte de charge réduite par son design. Finitions spécifiques sur demande.</p> 
Flasques et embouts	<p>Orientation à 360° sur tuyauterie. DN8I au DN50R : Assemblage de la partie centrale sans démontage des flasques ou des tirants. Démontage / montage rapide.</p> 
Options	
Directive 2014/68/UE	Fluide : liquide gaz groupe 1

FUNCTIONNEMENT DU ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE V15

L'étanchéité au niveau de la boule

La boule est l'élément d'obturation qui va stopper le flux. Elle est logée entre deux sièges à lèvres élastiques qui en garantissent l'étanchéité. Ce montage est flottant et permet le déplacement de la boule dans le sens d'écoulement lorsque le robinet est fermé.

Figure 1 : en l'absence de pression, l'étanchéité est assurée par l'effet de ressort des 2 sièges.

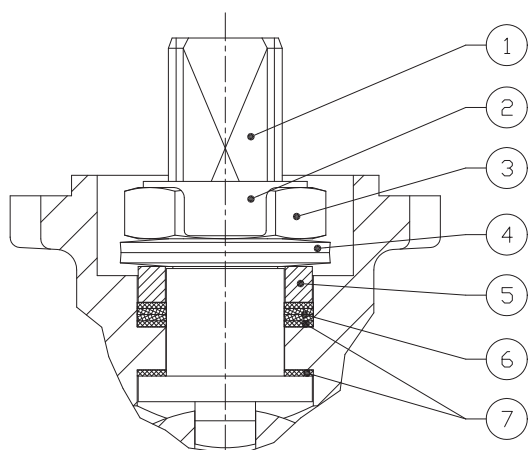
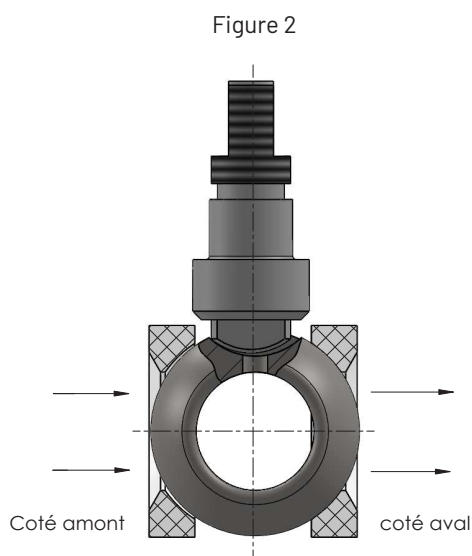
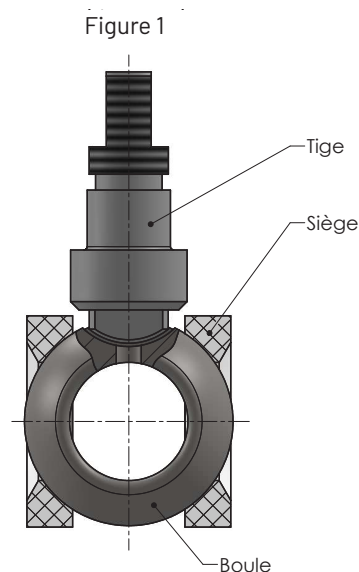
Figure 2 : lorsque la pression augmente du côté amont, la boule se déplace légèrement vers le siège aval. La pression augmente ainsi sur ce siège. Un siège est conçu de telle sorte que l'augmentation de la pression de la boule sur celui-ci va augmenter la surface de contact entre ces deux pièces, ce qui évite toute fuite. En outre, cette augmentation de la pression sur le siège aval se traduit par une diminution sur celui amont. En conséquence, cela permet de minimiser l'écart du couple de manœuvre des robinets sur la totalité de la plage des pressions.

L'étanchéité au niveau de la tige de manœuvre

La tige des robinets à tournant sphérique GACHOT® V15 est, par principe, montée de l'intérieur pour être inéjectable. C'est un large épaulement situé sur la partie inférieure de la tige qui empêche son éjection, même en cas de pressions intérieures extrêmes.

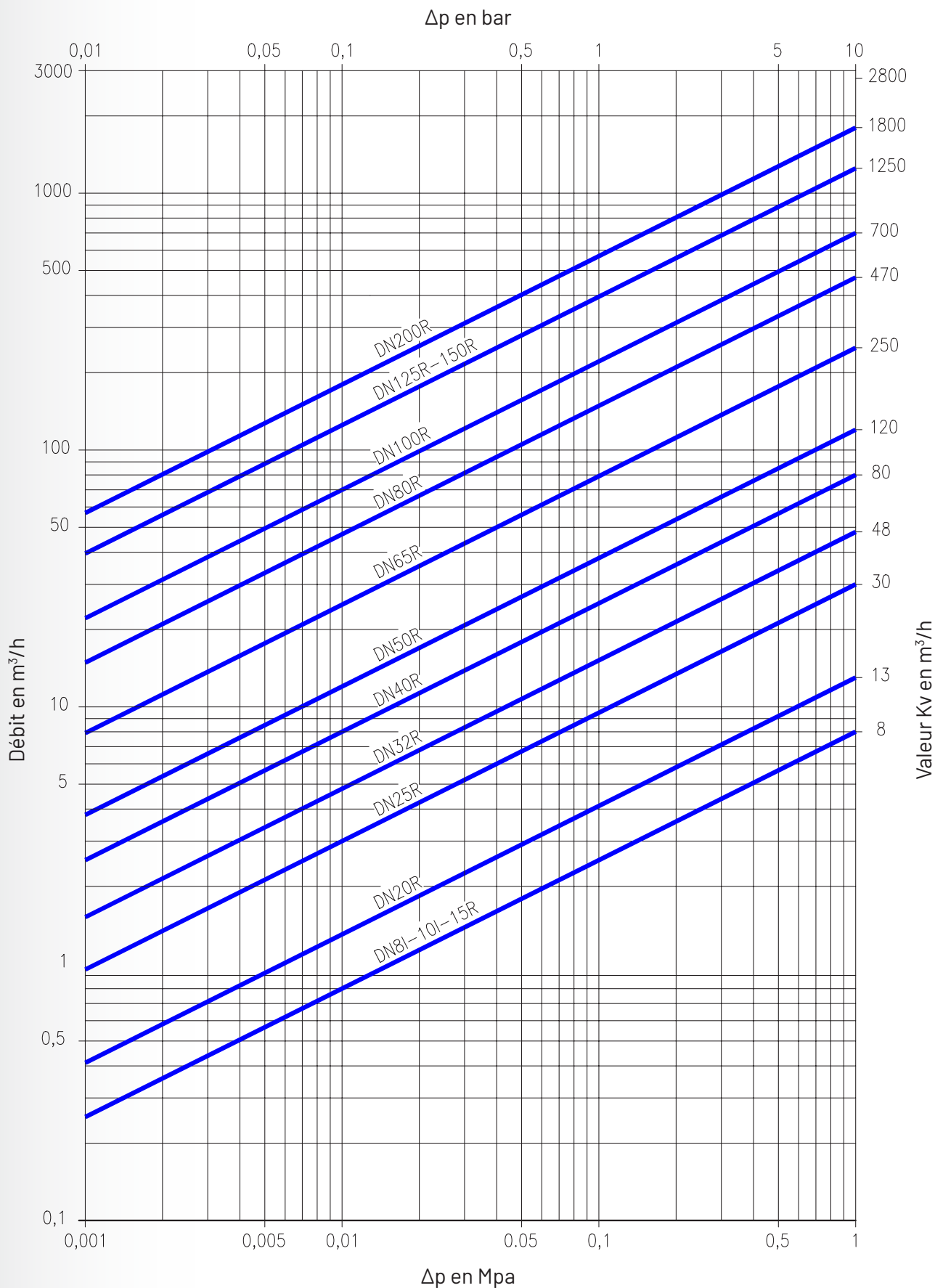
Lorsque la pression intérieure augmente, la pression exercée sur cet épaulement augmente également. Cela entraîne logiquement une augmentation de la pression exercée sur le joint de presse étoupe, donc une augmentation de l'étanchéité vis-à-vis de l'extérieur.

En l'absence de pression et en cas de fonctionnement sous vide, les joints sont comprimés par la bague d'appui déplacée sous l'effet des rondelles ressorts garantissant l'étanchéité.



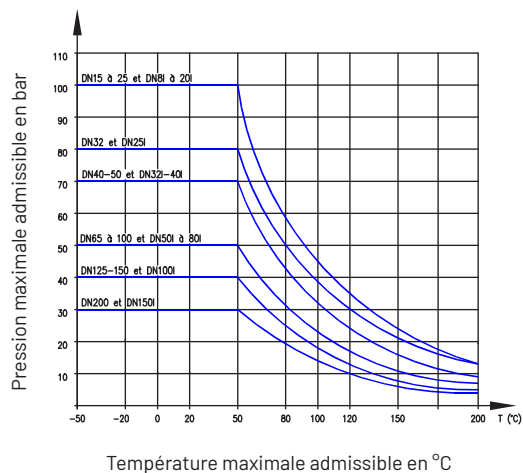
Désignation	
①	Tige
②	Frein d'écrou
③	Écrou
④	Rondelle ressort
⑤	Bague d'appui
⑥	Garniture
⑦	Joints d'étanchéité

VALEURS Kv ET PERTES DE CHARGE POUR LE ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE V15 À PASSAGE RÉDUIT (EAU À 20 °C)

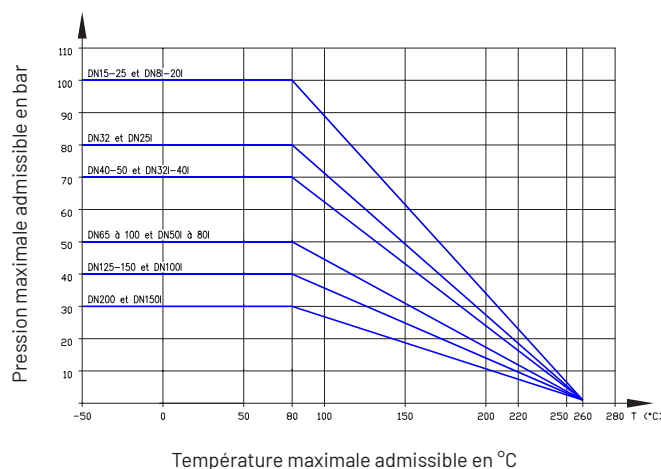


CARACTÉRISTIQUES PRESSION/TEMPÉRATURE : LES SIÈGES

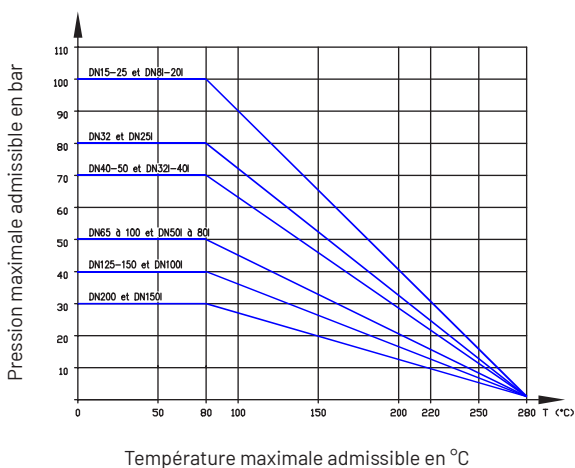
PTFE 2nd génération



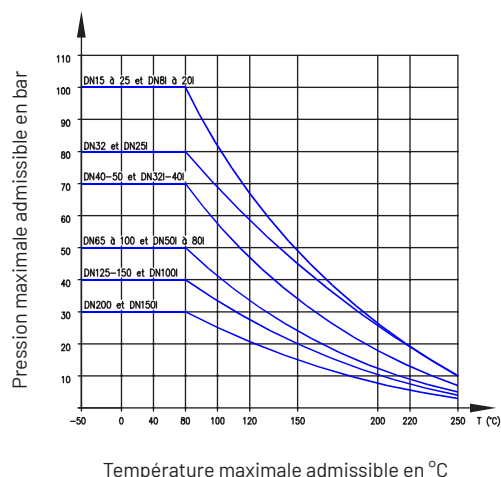
PTFE PEEK 20%



PEEK



PTFE carbone 25%



Applications	Diamètre Max	Corps	Sièges	Garnitures	Rondelle de friction	Joint de corps	Option FDA / CE1935
Industrie	200R	ACIER	PTFE 2 nd gen	PTFE 2 nd gen	PTFE PEEK	PTFE 2 nd gen	NON
	200R	316-L	PTFE 2 nd gen	PTFE 2 nd gen	PTFE PEEK	PTFE 2 nd gen	OUI
Chimique	200R	ACIER	PTFE 20% peek	PTFE CARBONE	PTFE PEEK	PTFE CARBONE	NON
	200R	316-L	PTFE 20% peek	PTFE CARBONE	PTFE PEEK	PTFE CARBONE	OUI
Vapeur	200R	ACIER	PTFE CARBONE	PTFE CARBONE GRAPHITE	PTFE PEEK	PTFE CARBONE	NON
	200R	316-L	PTFE CARBONE	PTFE CARBONE GRAPHITE	PTFE PEEK	PTFE CARBONE	NON
Haute température haute pression	200R	ACIER	PEEK	PTFE CARBONE GRAPHITE	PEEK	PTFE CARBONE	NON
	200R	316-L	PEEK	PTFE CARBONE GRAPHITE	PEEK	PTFE CARBONE	NON
Eau potable certification ACS	DN50R	316-L	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	OUI

CARACTÉRISTIQUES PRESSION/TEMPÉRATURE : LES CORPS

Pression Maximale admissible à 20°C (bar)

Raccordements Passage Réduit	DN15R (1/2")	DN20R (3/4")	DN25R (1")	DN32R (1"1/4)	DN40R (1"1/2)	DN50R (2")	DN65R (2"1/2)	DN80R (3")	DN100R (4")	DN125R (5")	DN150R (6")	DN200R (8")
Butt Weld	100	100	100	80	70	70	50	50	50	40	40	30
SW, Taraudé	100	100	100	80	70	70	50	50	50	-	-	-

Raccordements Passage Intégral	DN8I (1/4")	DN10I (3/8")	DN15I (1/2")	DN20I (3/4")	DN25I (1")	DN32I (1"1/4)	DN40I (1"1/2)	DN50I (2")	DN65I (2"1/2)	DN80I (3")	DN100I (4")	DN150I (6")
Butt Weld	100	100	100	100	80	70	70	50	50	50	40	30
SW, Taraudé	100	100	100	100	80	70	70	50	50	50	-	-

Couples de manœuvre maximum (N.m)

DN / Size		ΔP (bar) des sièges en PTFE 2 nd gen / PTFE							
Passage réduit		0	6	10	16	25	40	64	100
15	1/2"	5	5	5	5	5	9	16	26
20	3/4"	6	6	6	6	6	10	17	27
25	1"	11	11	11	11	11	13	19	30
32	1"1/4	18	18	18	18	18	22	27	36
40	1"1/2	24	24	24	24	24	30	40	55
50	2"	30	30	30	30	30	35	35	60
65	2"1/2	60	60	60	65	78	102	140	-
80	3"	95	95	95	105	120	155	215	-
100	4"	155	155	155	165	180	215	275	-
125	5"	215	215	215	230	250	300	-	-
150	6"	215	215	215	230	250	300	-	-
200	8"	325	360	385	400	420	505	-	-

DN / Size		ΔP (bar) des sièges en PTFE 2 nd gen / PTFE							
Passage intégral		0	6	10	16	25	40	64	100
8/10	1/4"-3/8"	5	5	5	5	5	9	16	26
15	1/2"	6	6	6	6	6	10	17	27
20	3/4"	11	11	11	11	11	13	19	30
25	1"	18	18	18	18	18	22	27	36
32	1"1/4	24	24	24	24	24	30	40	55
40	1"1/2	30	30	30	30	30	35	35	60
50	2"	60	60	60	65	78	102	140	-
65	2"1/2	95	95	95	105	120	155	215	-
80	3"	155	155	155	165	180	215	275	-
100	4"	215	215	215	230	250	300	-	-
150	6"	325	360	385	400	420	505	-	-

CARACTÉRISTIQUES PRESSION/TEMPÉRATURE : LES CORPS

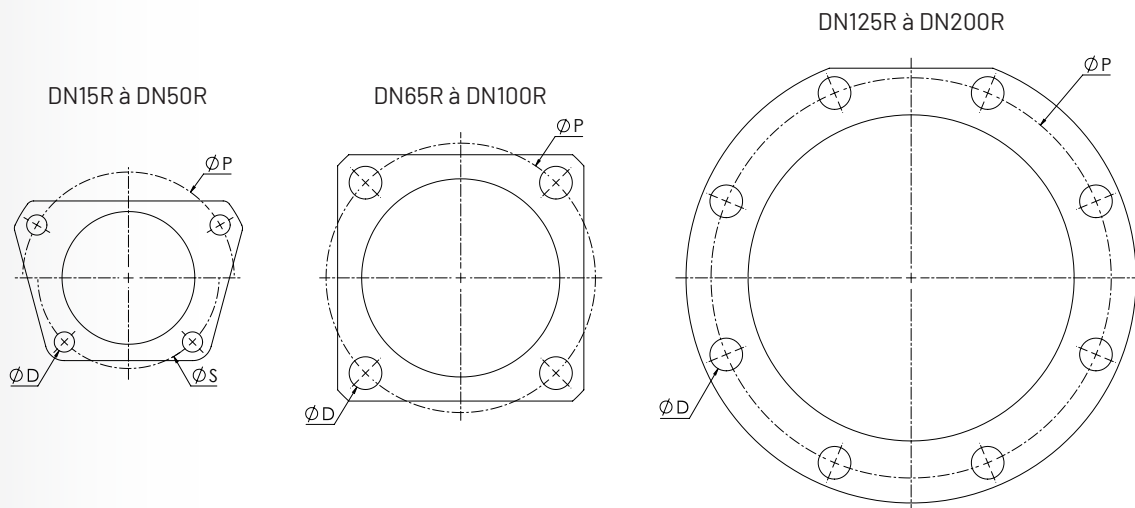
Couples de manœuvre maximum (N.m)

DN / Size		ΔP (bar) des sièges PTFE 20% PEEK, PTFE Carbone, PEEK							
Passage réduit		0	6	10	16	25	40	64	100
15	1/2"	6	6	6	6	6	11	19	31
20	3/4"	7	7	7	7	7	13	20	32
25	1"	13	13	13	13	13	17	24	36
32	1 1/4"	22	22	22	22	22	26	34	43
40	1 1/2"	29	29	29	29	29	36	48	65
50	2"	36	36	36	36	36	43	55	72
65	2 1/2"	72	72	72	81	94	122	170	-
80	3"	115	115	115	125	145	190	260	-
100	4"	180	180	180	190	210	250	315	-
125	5"	250	250	250	265	290	350	-	-
150	6"	250	250	250	265	290	350	-	-
200	8"	370	415	450	460	485	580	-	-

DN / Size		ΔP (bar) des sièges PTFE 20% PEEK, PTFE Carbone, PEEK							
Passage intégral		0	6	10	16	25	40	64	100
8/10	1/4"-3/8"	6	6	6	6	6	11	19	31
15	1/2"	7	7	7	7	7	13	20	32
20	3/4"	13	13	13	13	13	17	24	36
25	1"	22	22	22	22	22	26	34	43
32	1 1/4"	29	29	29	29	29	36	48	65
40	1 1/2"	36	36	36	36	36	43	55	72
50	2"	72	72	72	81	94	122	170	-
65	2 1/2"	115	115	115	125	145	190	260	-
80	3"	180	180	180	190	210	250	315	-
100	4"	250	250	250	265	290	350	-	-
150	6"	370	415	450	460	485	580	-	-

Couple de manœuvre en N.m, en eau propre à 20°C. Pour le couple de l'actionneur, multiplier les valeurs ci-contre par 1,5.
Pour tout type de fluide non lubrifiant, ajouter 20% aux couples mentionnés

SCHÉMA DE PERÇAGE DES FLASQUES ET COUPLE DE SERRAGE



Dimensions flasques de raccordement

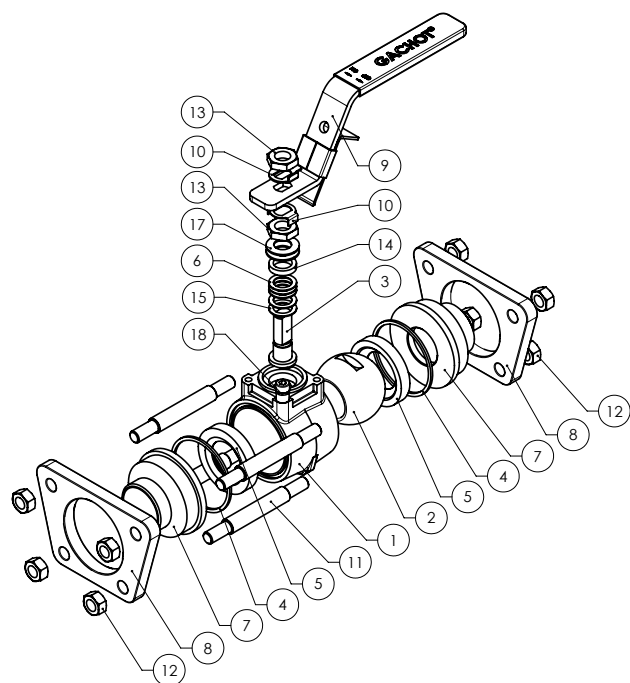
DN / Size Passage réduit		DN / Size Passage intégral		ØD	ØP	ØS	Tirant	Vis
15	1/2"	8/10	1/4"-3/8"	6,5	51	45	4 x M6	/
20	3/4"	15	1/2"	8,5	59	53	4 x M8	/
25	1"	20	3/4"	8,5	71	63	4 x M8	/
32	1 1/4"	25	1"	8,5	84	72	4 x M8	/
40	1 1/2"	32	1 1/4"	10,5	95	81	4 x M10	/
50	2"	40	1 1/2"	10,5	110	94	4 x M10	/
65	2 1/2"	50	2"	13	118	/	/	4 x M12
80	3"	65	2 1/2"	17	140	/	/	4 x M16
100	4"	80	3"	21	180	/	/	4 x M20
125 / 150	5" / 6"	100	4"	17	208	/	/	8 x M16
200	8"	150	6"	19	314	/	/	8 x M18

Couples de serrages vis/tirants et écrous du corps

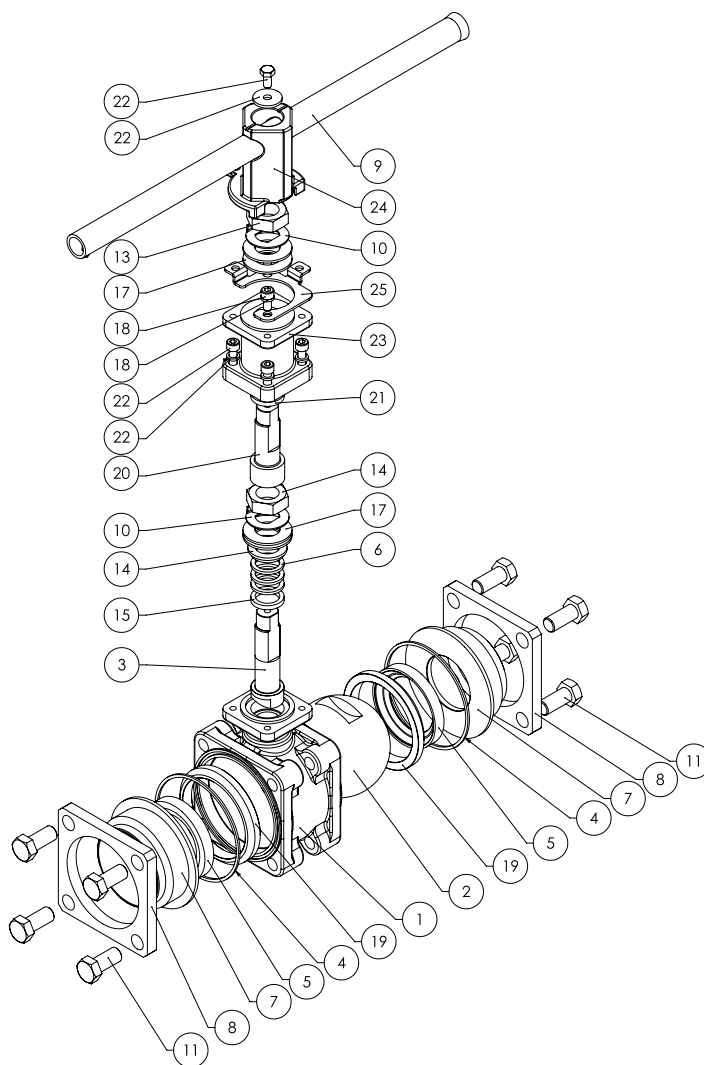
DN / Size Passage réduit		DN / Size Passage intégral		Taraudage	Couple (N.m)
15	1/2"	8/10	1/4"-3/8"	M6	6
20	3/4"	15	1/2"	M8	6
25	1"	20	3/4"	M8	6
32	1 1/4"	25	1"	M8	6
40	1 1/2"	32	1 1/4"	M10	8
50	2"	40	1 1/2"	M10	8
65	2 1/2"	50	2"	M12	75
80	3"	65	2 1/2"	M16	180
100	4"	80	3"	M20	245
125 / 150	5" / 6"	100	4"	M16	180
200	8"	150	6"	M18	180

ROBINET À TOURNANT SPHÉRIQUE V15 : VUE ÉCLATÉE

Robinet à tournant sphérique
DN15R - DN65R avec embout



Robinet à tournant sphérique
DN80R au DN200R avec rallonge motorisable



Désignation	
①	Corps
②	Boule
③	Tige
④	Joint de corps
⑤	Siège
⑥	Garniture
⑦	Embout de raccordement
⑧	Flasque
⑨	Levier
⑩	Frein d'écrou
⑪	Tirant épaulé / Vis
⑫	Écrou
⑬	Écrou de tige
⑭	Bague d'appuis
⑮	Joint de tige
⑰	Rondelle ressort

⑱	Butée
⑲	Anneau de centrage
⑳	Rehausse d'axe
㉑	Bague de guidage
㉒	Vis / Rondelle
㉓	Rallonge motorisable
㉔	Moyeu
㉕	Platine cadenassable

SPÉCIFICATION DES MATÉRIAUX : VERSION PTFE 2ND GÉNÉRATION

OPTION : CE1935 / FDA

Désignation	Robinets en acier au carbone		Robinets en acier inoxydable	
	EN / DIN	AISI / ASTM	EN / DIN	AISI / ASTM
① Corps	GP240GH	A216-WCB	GX2CrNiMo19-11-2	A351-CF3M
	1.0619	/	1.4409	316L
② Boule	GX2CrNiMo 19-11-2	A351-CF3M	GX2CrNiMo 19-11-2	A351-CF3M
	1.4409	316L	1.4409	316L
③ Tige	X2CrNiMo 17-12-2	A276	X2CrNiMo 17-12-2	A276
	1.4404	316L	1.4404	316L
	X2CrNiMo N22-5-3 (DN 65R-200R / DN50I-150R) 1.4462		X2CrNiMo N22-5-3 (DN 65R-200R / DN50I-150R) 1.4462	
④ Joint de corps	PTFE 2 nd gen	PTFE 2 nd gen	PTFE 2 nd gen	PTFE 2 nd gen
⑤ Siège	PTFE 2 nd gen	PTFE 2 nd gen	PTFE 2 nd gen	PTFE 2 nd gen
⑥ Garniture	PTFE 2 nd gen	PTFE 2 nd gen	PTFE 2 nd gen	PTFE 2 nd gen
⑦ Embout de raccordement	PG250GH		X2CrNiMo 17-12-2	A276
	1.0460	A216-WCB		
	GP240GH 1.0619	A105	1.4404	316L
⑧ Flasque	GX5CrNiMo19-11-2	A351-CF8M	GX5CrNiMo19-11-2	A351-CF8M
	1.4408	316	1.4408	316
⑨ Levier	1.4301	304	1.4301	304
⑩ Frein d'écrou	1.4306	302	1.4306	302
⑪ Tirant épaulé / Vis	A2-70 (DN15-50)	A 193 B8 (DN15-50)	A2-70 (DN15-50)	A 193 B8 (DN15-50)
	A4-80 (DN65-100I)	A4-80 (DN65-100I)	A4-80 (DN65-100I)	A4-80 (DN65-100I)
⑫ Écrou	A2-70 (DN15-50)	A 194.8 (DN15-50)	A2-70 (DN15-50)	A 194.8 (DN15-50)
⑬ Écrou de tige	1.4301	304	1.4301	304
⑭ Bague d'appui	1.4301	304	1.4301	304
⑮ Rondelle de friction	PTFE PEEK 20%	PTFE PEEK 20%	PTFE PEEK 20%	PTFE PEEK 20%
⑰ Rondelle ressort	1.4310	301	1.4310	301
⑱ Butée	A2-70	A193 B8	A2-70	A193 B8
⑲ Anneau de centrage	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable
⑳ Rehausse d'axe	X2CrNiMo 17-12-2	A276	X2CrNiMo 17-12-2	A276
	1.4404	316L	1.4404	316L
㉑ Bague de guidage	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
㉒ Vis / Rondelle	A2-70	A193 B8	A2-70	A193 B8
	X2CrNiMo 17-12-2	A276	X2CrNiMo 17-12-2	A276
㉓ Rallonge motorisable	1.4404	316L	1.4404	316L
	GX2CrNiMo19-11-2	A51-CF3M	GX2CrNiMo19-11-2	A51-CF3M
	1.4409	316L	1.4409	316L

SPÉCIFICATION DES MATÉRIAUX : VERSION PTFE PEEK 20%

OPTION : CE1935 / FDA

Désignation	Robineets en acier au carbone		Robineets en acier inoxydable	
	EN / DIN	AISI / ASTM	EN / DIN	AISI / ASTM
① Corps	GP240GH	A216-WCB	GX2CrNiMo19-11-2	A351-CF3M
	1.0619	/	1.4409	316L
② Boule	GX2CrNiMo 19-11-2	A351-CF3M	GX2CrNiMo 19-11-2	A351-CF3M
	1.4409	316L	1.4409	316L
③ Tige	X2CrNiMo 17-12-2	A276	X2CrNiMo 17-12-2	A276
	1.4404	316L	1.4404	316L
	X2CrNiMo N22-5-3 (DN 65R-200R / DN50I-150R) 1.4462		X2CrNiMo N22-5-3 (DN 65R-200R / DN50I-150R) 1.4462	
④ Joint de corps	PTFE Carbone	PTFE Carbone	PTFE Carbone	PTFE Carbone
⑤ Siège	PTFE PEEK 20%	PTFE PEEK 20%	PTFE PEEK 20%	PTFE PEEK 20%
⑥ Garniture	PTFE Carbone	PTFE Carbone	PTFE Carbone	PTFE Carbone
	PG250GH		X2CrNiMo 17-12-2	A276
⑦ Embout de raccordement	1.0460	A216-WCB		
	GP240GH	A105	1.4404	316L
	1.0619			
⑧ Flasque	GX5CrNiMo19-11-2	A351-CF8M	GX5CrNiMo19-11-2	A351-CF8M
	1.4408	316	1.4408	316
⑨ Levier	1.4301	304	1.4301	304
⑩ Frein d'écrou	1.4306	302	1.4306	302
⑪ Tirant épaulé / Vis	A2-70 (DN15-50)	A 193 B8 (DN15-50)	A2-70 (DN15-50)	A 193 B8 (DN15-50)
	A4-80 (DN65-100I)	A4-80 (DN65-100I)	A4-80 (DN65-100I)	A4-80 (DN65-100I)
⑫ Écrou	A2-70 (DN15-50)	A 194.8 (DN15-50)	A2-70 (DN15-50)	A 194.8 (DN15-50)
⑬ Écrou de tige	1.4301	304	1.4301	304
⑭ Bague d'appui	1.4301	304	1.4301	304
⑮ Rondelle de friction	PTFE PEEK 20%	PTFE PEEK 20%	PTFE PEEK 20%	PTFE PEEK 20%
⑰ Rondelle ressort	1.4310	301	1.4310	301
⑱ Butée	A2-70	A193 B8	A2-70	A193 B8
⑲ Anneau de centrage	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable
⑳ Rehausse d'axe	X2CrNiMo 17-12-2	A276	X2CrNiMo 17-12-2	A276
	1.4404	316L	1.4404	316L
㉑ Bague de guidage	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
㉒ Vis / Rondelle	A2-70	A193 B8	A2-70	A193 B8
	X2CrNiMo 17-12-2	A276	X2CrNiMo 17-12-2	A276
㉓ Rallonge motorisable	1.4404	316L	1.4404	316L
	GX2CrNiMo19-11-2	A51-CF3M	GX2CrNiMo19-11-2	A51-CF3M
	1.4409	316L	1.4409	316L

SPÉCIFICATION DES MATÉRIAUX : VERSION PTFE CARBONE COMPATIBLE VAPEUR

Désignation	Robinets en acier au carbone		Robinets en acier inoxydable	
	EN / DIN	AISI / ASTM	EN / DIN	AISI / ASTM
① Corps	GP240GH	A216-WCB	GX2CrNiMo19-11-2	A351-CF3M
	1.0619	/	1.4409	316L
② Boule	GX2CrNiMo 19-11-2	A351-CF3M	GX2CrNiMo 19-11-2	A351-CF3M
	1.4409	316L	1.4409	316L
③ Tige	X2CrNiMo 17-12-2	A276	X2CrNiMo 17-12-2	A276
	1.4404	316L	1.4404	316L
	X2CrNiMo N22-5-3 (DN 65R-200R / DN50I-150R) 1.4462		X2CrNiMo N22-5-3 (DN 65R-200R / DN50I-150R) 1.4462	
④ Joint de corps	PTFE Carbone	PTFE Carbone	PTFE Carbone	PTFE Carbone
⑤ Siège	PTFE Carbone	PTFE Carbone	PTFE Carbone	PTFE Carbone
⑥ Garniture	PTFE Carbone graphite	PTFE Carbone graphite	PTFE Carbone graphite	PTFE Carbone graphite
⑦ Embout de raccordement	PG250GH		X2CrNiMo 17-12-2	A276
	1.0460	A216-WCB		
	GP240GH 1.0619	A105	1.4404	316L
⑧ Flasque	GX5CrNiMo19-11-2	A351-CF8M	GX5CrNiMo19-11-2	A351-CF8M
	1.4408	316	1.4408	316
⑨ Levier	1.4301	304	1.4301	304
⑩ Frein d'écrou	1.4306	302	1.4306	302
⑪ Tirant épaulé / Vis	A2-70 (DN15-50)	A 193 B8 (DN15-50)	A2-70 (DN15-50)	A 193 B8 (DN15-50)
	A4-80 (DN65-100I)	A4-80 (DN65-100I)	A4-80 (DN65-100I)	A4-80 (DN65-100I)
⑫ Écrou	A2-70 (DN15-50)	A 194.8 (DN15-50)	A2-70 (DN15-50)	A 194.8 (DN15-50)
⑬ Écrou de tige	1.4301	304	1.4301	304
⑭ Bague d'appui	1.4301	304	1.4301	304
⑮ Rondelle de friction	PTFE PEEK 20%	PTFE PEEK 20%	PTFE PEEK 20%	PTFE PEEK 20%
⑰ Rondelle ressort	1.4310	301	1.4310	301
⑱ Butée	A2-70	A193 B8	A2-70	A193 B8
⑲ Anneau de centrage	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable
⑳ Rehausse d'axe	X2CrNiMo 17-12-2	A276	X2CrNiMo 17-12-2	A276
	1.4404	316L	1.4404	316L
㉑ Bague de guidage	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
㉒ Vis / Rondelle	A2-70	A193 B8	A2-70	A193 B8
	X2CrNiMo 17-12-2	A276	X2CrNiMo 17-12-2	A276
㉓ Rallonge motorisable	1.4404	316L	1.4404	316L
	GX2CrNiMo19-11-2	A51-CF3M	GX2CrNiMo19-11-2	A51-CF3M
	1.4409	316L	1.4409	316L

SPÉCIFICATION DES MATÉRIAUX : VERSION PEEK

Désignation	Robinets en acier au carbone		Robinets en acier inoxydable	
	EN / DIN	AISI / ASTM	EN / DIN	AISI / ASTM
① Corps	GP240GH	A216-WCB	GX2CrNiMo19-11-2	A351-CF3M
	1.0619	/	1.4409	316L
② Boule	GX2CrNiMo 19-11-2	A351-CF3M	GX2CrNiMo 19-11-2	A351-CF3M
	1.4409	316L	1.4409	316L
③ Tige	X2CrNiMo 17-12-2	A276	X2CrNiMo 17-12-2	A276
	1.4404	316L	1.4404	316L
	X2CrNiMo N22-5-3 (DN 65R-200R / DN50I-150R) 1.4462		X2CrNiMo N22-5-3 (DN 65R-200R / DN50I-150R) 1.4462	
④ Joint de corps	PTFE Carbone	PTFE Carbone	PTFE Carbone	PTFE Carbone
⑤ Siège	PEEK	PEEK	PEEK	PEEK
⑥ Garniture	PTFE Carbone Graphite	PTFE Carbone Graphite	PTFE Carbone Graphite	PTFE Carbone Graphite
	PG250GH		X2CrNiMo 17-12-2	A276
⑦ Embout de raccordement	1.0460	A216-WCB	1.4404	316L
	GP240GH	A105		
	1.0619			
⑧ Flasque	GX5CrNiMo19-11-2	A351-CF8M	GX5CrNiMo19-11-2	A351-CF8M
	1.4408	316	1.4408	316
⑨ Levier	1.4301	304	1.4301	304
⑩ Frein d'écrou	1.4306	302	1.4306	302
⑪ Tirant épaulé / Vis	A2-70 (DN15-50)	A 193 B8 (DN15-50)	A2-70 (DN15-50)	A 193 B8 (DN15-50)
	A4-80 (DN65-100I)	A4-80 (DN65-100I)	A4-80 (DN65-100I)	A4-80 (DN65-100I)
⑫ Écrou	A2-70 (DN15-50)	A 194.8 (DN15-50)	A2-70 (DN15-50)	A 194.8 (DN15-50)
⑬ Écrou de tige	1.4301	304	1.4301	304
⑭ Bague d'appui	1.4301	304	1.4301	304
⑮ Rondelle de friction	PEEK	PEEK	PEEK	PEEK
⑰ Rondelle ressort	1.4310	301	1.4310	301
⑱ Butée	A2-70	A193 B8	A2-70	A193 B8
⑲ Anneau de centrage	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable
⑳ Rehausse d'axe	X2CrNiMo 17-12-2	A276	X2CrNiMo 17-12-2	A276
	1.4404	316L	1.4404	316L
㉑ Bague de guidage	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
㉒ Vis / Rondelle	A2-70	A193 B8	A2-70	A193 B8
	X2CrNiMo 17-12-2	A276	X2CrNiMo 17-12-2	A276
㉓ Rallonge motorisable	1.4404	316L	1.4404	316L
	GX2CrNiMo19-11-2	A51-CF3M	GX2CrNiMo19-11-2	A51-CF3M
	1.4409	316L	1.4409	316L

SPÉCIFICATION DES MATÉRIAUX : VERSION ACS EAU POTABLE

OPTION : CE1935 / FDA

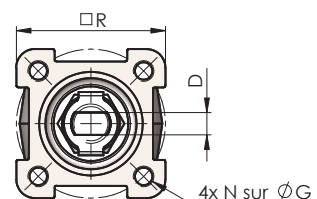
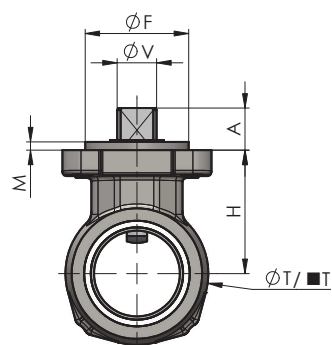
JUSQUE DN50R

Désignation	Robinets en acier au carbone		Robinets en acier inoxydable	
	EN / DIN	AISI / ASTM	EN / DIN	AISI / ASTM
① Corps	GP240GH	A216-WCB	GX2CrNiMo19-11-2	A351-CF3M
	1.0619	/	1.4409	316L
② Boule	GX2CrNiMo 19-11-2	A351-CF3M	GX2CrNiMo 19-11-2	A351-CF3M
	1.4409	316L	1.4409	316L
③ Tige	X2CrNiMo 17-12-2	A276	X2CrNiMo 17-12-2	A276
	1.4404	316L	1.4404	316L
	X2CrNiMo N22-5-3 (DN 65R-200R / DN50I-150R) 1.4462		X2CrNiMo N22-5-3 (DN 65R-200R / DN50I-150R) 1.4462	
④ Joint de corps	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
⑤ Siège	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
⑥ Garniture	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
⑦ Embout de raccordement	PG250GH		X2CrNiMo 17-12-2	A276
	1.0460	A216-WCB		
	GP240GH 1.0619	A105	1.4404	316L
⑧ Flasque	GX5CrNiMo19-11-2	A351-CF8M 316	GX5CrNiMo19-11-2	A351-CF8M 316
	1.4408		1.4408	
⑨ Levier	1.4301	304	1.4301	304
⑩ Frein d'écrou	1.4306	302	1.4306	302
⑪ Tirant épaulé / Vis	A2-70 (DN15-50)	A 193 B8 (DN15-50)	A2-70 (DN15-50)	A 193 B8 (DN15-50)
	A4-80 (DN65-100I)	A4-80 (DN65-100I)	A4-80 (DN65-100I)	A4-80 (DN65-100I)
⑫ Écrou	A2-70 (DN15-50)	A 194.8 (DN15-50)	A2-70 (DN15-50)	A 194.8 (DN15-50)
⑬ Écrou de tige	1.4301	304	1.4301	304
⑭ Bague d'appui	1.4301	304	1.4301	304
⑮ Rondelle de friction	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
⑰ Rondelle ressort	1.4310	301	1.4310	301
⑱ Butée	A2-70	A193 B8	A2-70	A193 B8
⑲ Anneau de centrage	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable
⑳ Rehausse d'axe	X2CrNiMo 17-12-2	A276	X2CrNiMo 17-12-2	A276
	1.4404	316L	1.4404	316L
㉑ Bague de guidage	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
㉒ Vis / Rondelle	A2-70	A193 B8	A2-70	A193 B8
㉓ Rallonge motorisable	X2CrNiMo 17-12-2	A276	X2CrNiMo 17-12-2	A276
	1.4404	316L	1.4404	316L
	GX2CrNiMo19-11-2 1.4409	A51-CF3M 316L	GX2CrNiMo19-11-2 1.4409	A51-CF3M 316L

ENCOMBREMENTS

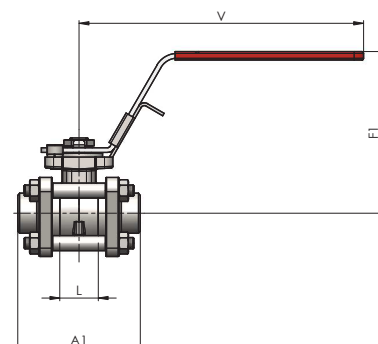
Embase Passage réduit

DN	Size	ISO	A	D	ØF	ØG	H	M	N	R	Ø/■T	ØV
15 R	1/2"	F03	10	5,4	25	36	30	2	M5	36	Ø34,5	9,5
20 R	3/4"	F03	10	5,4	25	36	32	2	M5	36	Ø41	9,5
25 R	1"	F04	15	7,5	30	42	38	2	M5	42	Ø50	11,1
32 R	1"1/4	F04	22	7,5	30	42	36	2	M5	38,5	Ø59	11,1
40 R	1"1/2	F05	29	8,9	35	50	42	3	M6	47	Ø66	14,3
50 R	2"	F05	30	8,9	35	50	46,5	3	M6	50	Ø79	14,3
65 R	2"1/2	F07	35	12	55	70	70	3	M8	70	■107	18
80 R	3"	F07	54	19	55	70	99	3	M8	70	■128	22,5
100 R	4"	F10	54	19	70	102	114	3	M10	95	■168	22,5
125 R	5"	F10	54	19	70	102	128	3	M10	95	Ø234	22,5
150 R	6"	F10	54	19	70	102	128	3	M10	95	Ø234	22,5
200 R	8"	F12	72	28,5	85	125	186	3	M12	135	Ø350	35



Embase Passage intégral

DN	Size	ISO	A	D	ØF	ØG	H	M	N	R	Ø/■T	ØV
8I	1/4"	F03	10	5,4	25	36	30	2	M5	36	Ø34,5	9,5
10I	3/8"											
15I	1/2"	F03	10	5,4	25	36	32	2	M5	36	Ø41	9,5
20I	3/4"	F04	15	7,5	30	42	38	2	M5	42	Ø50	11,1
25I	1"	F04	22	7,5	30	42	36	2	M5	38,5	Ø59	11,1
32I	1"1/4	F05	29	8,9	35	50	42	3	M6	47	Ø66	14,3
40I	1"1/2	F05	30	8,9	35	50	46,5	3	M6	50	Ø79	14,3
50I	2"	F07	35	12	55	70	70	3	M8	70	n107	18
65I	2"1/2	F07	54	19	55	70	99	3	M8	70	n128	22,5
80I	3"	F10	54	19	70	102	114	3	M10	95	n168	22,5
100I	4"	F10	54	19	70	102	128	3	M10	95	Ø234	22,5
150I	6"	F12	72	28,5	85	125	186	3	M12	135	Ø350	35



Dimensions

Version BW - SW - Taraudé

Passage réduit

DN	Size	A1	F1	L	V	Passage sphère	Poids BW
15 R	1/2"	65	85	20,4	150	11,1	0,5
20 R	3/4"	70	88	24,5	150	14,2	0,9
25 R	1"	85	95	31,4	150	20,6	1,3
32 R	1"1/4	100	100	41,3	150	25,4	1,9
40 R	1"1/2	110	125	48,4	200	31,7	2,7
50 R	2"	125	130	56,3	200	38	4,1
65 R	2"1/2	143	158	71,4	250	50	7,4
80 R	3"	170	206	88,9	510	62	14
100 R	4"	214	221	108,5	510	82,4	26,5
125 R	5"	277*	235	134,6	510	100	43
150 R	6"	307*	235	134,6	510	100	46
200 R	8"	409*	318	189,1	1170	150	102,5

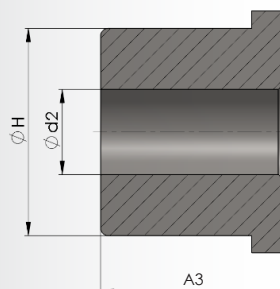
Passage intégral

DN	Size	A1	F1	L	V	Passage sphère	Poids BW
8I / 10I	1/4" - 3/8"	65	85	20,4	150	11,1	0,5
15I	1/2"	70	88	24,5	150	14,2	0,9
20I	3/4"	85	95	31,4	150	20,6	1,3
25I	1"	100	100	41,3	150	25,4	1,9
32I	1"1/4	110	125	48,4	200	31,7	2,7
40I	1"1/2	125	130	56,3	200	38	4,1
50I	2"	143	158	71,4	250	50	7,4
65I	2"1/2	170	206	88,9	480	62	13,6
80I	3"	214	221	108,5	480	82,4	26,3
100I	4"	277*	235	134,6	480	100	45,2
150I	6"	307*	318	189,1	1170	150	102,5

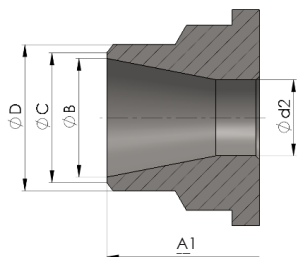
Nota : Non applicable pour le SW et le taraudé

DIMENSIONS DES RACCORDEMENTS

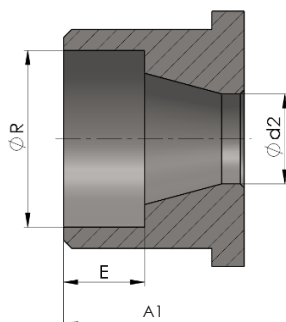
Semi-usiné (PB)



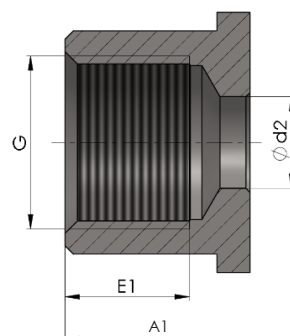
Bout lisse à souder (BW)



Emmanchement à souder (SW)



Taraudé Gaz (TG)



Acier au carbone

DN	Size	Semi-usiné			Bout lisse à souder ISO*			Emmanchement à souder*		Taraudé Gaz*		F à F
		Ød2	ØH	A3	ØB	ØC	ØD	ØR	E	G	E1	
8I	1/4"	11,1	27	67,8	/	/	/	14,2	10	/	/	65
10I	3/8"FB	11,1	27	67,8	13,2	14,8	17,2	17,7	10	3/8"	11,5	65
15R	1/2"	11,1	27	67,8	17,3	18,9	21,3	21,8	10	1/2"	15	65
15I	1/2"FB	14,2	32,5	72,1	17,3	19,9	21,3	21,8	10	1/2"	15	70
20R	3/4"	14,2	32,5	72,1	22,3	24,9	26,3	27,2	13	3/4"	16,5	70
20I	3/4"FB	20,6	41,5	88,4	22,3	24,9	26,9	27,2	13	3/4"	16,5	85
25R	1"	20,6	41,5	88,4	28,5	31,1	33,7	33,9	13	1"	19	85
25I	1"FB	25,4	51	103,3	28,5	30,5	33,7	33,9	13	1"	19	100
32R	1 1/4"	25,4	51	103,3	37,2	39,8	42,4	42,7	13	1 1/4"	21,5	100
32I	1 1/4"FB	31,7	56	112,4	37,2	39,8	42,4	42,7	13	1 1/4"	21,5	110
40R	1 1/2"	31,7	56	112,4	43,1	45,1	48,3	48,8	13	1 1/2"	21,5	110
40I	1 1/2"FB	38	69	128,3	43,1	45,1	48,3	48,8	13	1 1/2"	21,5	125
50R	2"	38	69	128,3	54,5	56,5	60,3	61,2	16	2"	26	125
50I	2"FB	50	86	131,9	54,5	57,1	60,3	61,1	17,5	2"	25,7	142,6
65R	2 1/2"	50	86	157,4	70,3	72,9	76,1	77	19	2 1/2"	30,2	142,6
65I	2 1/2"FB	62	103	157,4	70,3	72,9	76,1	77	19	2 1/2"	30,2	169,5
80R	3"	62	103	197,9	82,5	85,1	88,9	90	21	3"	33	169,5
80I	3"FB	82,4	129	197,9	82,5	85,1	88,9	90	21	3"	33,3	214
100R	4"	82,4	129	223,5	107,1	109,7	114,3	115,5	24	4"	39,3	214
100I	4"FB	100	169,5	223,5	107,1	109,7	114,3	-	-	-	-	277
125R	5"	100	169,5	223,5	131,7	134,7	139,7	-	-	-	-	277
150R	6"	100	169,5	318,6	159,3	161,9	168,3	-	-	-	-	307
150I	6"FB	150	220	412,1	159,3	161,9	168,3	-	-	-	-	409
200R	8"	150	220	412,1	206,5	209,1	219	-	-	-	-	409

Acier inoxydable

DN	Size	Semi-usiné			Bout lisse à souder ISO*			Emmanchement à souder*		Taraudé Gaz*		F à F
		Ød2	ØH	A3	ØB Inox	ØC Inox	ØD	ØR	E	G	E1	
8I	1/4"	11,1	27	67,8	/	/	/	14,2	10	/	/	65
10I	3/8"FB	11,1	27	67,8	13,2	14,8	17,2	17,7	10	3/8"	11,5	65
15R	1/2"	11,1	27	67,8	17,3	18,9	21,3	21,8	10	1/2"	15	65
15I	1/2"FB	14,2	32,5	72,1	17,3	19,9	21,3	21,8	10	1/2"	15	70
20R	3/4"	14,2	32,5	72,1	22,9	25,5	26,9	27,2	13	3/4"	16,5	70
20I	3/4"FB	20,6	41,5	88,4	22,9	25,5	26,9	27,2	13	3/4"	16,5	85
25R	1"	20,6	41,5	88,4	29,7	32,3	33,7	33,9	13	1"	19	85
25I	1"FB	25,4	51	103,3	29,7	31,3	33,7	33,9	13	1"	19	100
32R	1 1/4"	25,4	51	103,3	38,4	40	42,4	42,7	13	1 1/4"	21,5	100
32I	1 1/4"FB	31,7	56	112,4	38,4	41	42,4	42,7	13	1 1/4"	21,5	110
40R	1 1/2"	31,7	56	112,4	44,3	45,9	48,3	48,8	13	1 1/2"	21,5	110
40I	1 1/2"FB	38	69	128,3	44,3	45,9	48,3	48,8	13	1 1/2"	21,5	125
50R	2"	38	69	128,3	56,3	57,9	60,3	61,2	16	2"	26	125
50I	2"FB	50	86	131,9	56,3	58,9	60,3	61,1	17,5	2"	25,7	142,6
65R	2 1/2"	50	86	157,4	71,5	74,1	76,1	77	19	2 1/2"	30,2	142,6
65I	2 1/2"FB	62	103	157,4	71,5	74,1	76,1	77	19	2 1/2"	30,2	169,5
80R	3"	62	103	197,9	84,3	86,9	88,9	90	21	3"	33	169,5
80I	3"FB	82,4	129	197,9	84,3	86,9	88,9	90	21	3"	33,3	214
100R	4"	82,4	129	223,5	109,1	111,7	114,3	115,5	24	4"	39,3	214
100I	4"FB	100	169,5	223,5	109,1	111,7	114,3	-	-	-	-	277
125R	5"	100	169,5	223,5	134,5	137,7	139,7	-	-	-	-	277
150R	6"	100	169,5	318,6	163,1	165,1	168,3	-	-	-	-	307
150I	6"FB	150	220	412,1	163,1	165,7	168,3	-	-	-	-	409
200R	8"	150	220	412,1	213,3	215,9	219	-	-	-	-	409

Nota : Autres dimensions possibles sur demande

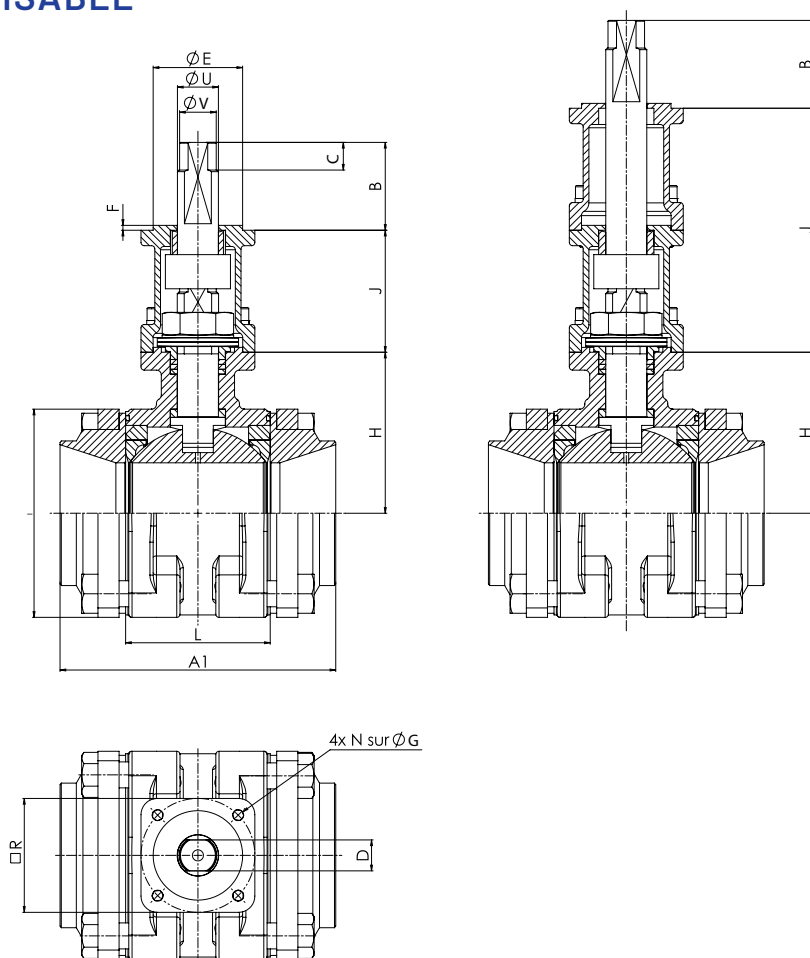
VERSION À RALLONGE MOTORISABLE

Robinet à tournant sphérique 3 pièces
avec embase ISO.

Version à souder de type Butt Weld,
Socket Weld et taraudé.

Caractéristiques du modèle

- Hauteur personnalisable sur demande
- Rallonge en acier inoxydable
- Embase suivant ISO 5211



DN	Size	ISO 5211	L	A1	B	C	D	ØE	F	ØG	N	H	I	J	R	ØU	ØV
81	1/4"	F03	20,4	65	10	7,7	5,4	25	2	36	M5	30	42	75/150	36	9,5	"3/8 24 UNF"
101	3/8"	F03	20,4	65	10	7,7	5,4	25	2	36	M5	30	42	75/150	36	9,5	"3/8 24 UNF"
151	1/2"	F03	20,4	65	10	7,7	5,4	25	2	36	M5	30	42	75/150	36	9,5	"3/8 24 UNF"
201	3/4"	F03	24,5	70	10	13	5,4	25	2	36	M5	32	47	75/150	20	9,5	"3/8 24 UNF"
251	1"	F04	31,4	85	15	13	7,5	30	2	42	M5	38	58	75/150	42	11,1	"7/16 20 UNF"
321	1 1/4"	F04	41,3	100	22	14	7,5	30	2	42	M5	36	67	75/150	42	11,1	"7/16 20 UNF"
401	1 1/2"	F05	48,4	110	29	17,6	8,9	35	3	50	M6	42	76	75/150	53	14,3	"9/16 18 UNF"
501	2"	F05	56,3	125	30	17,6	8,9	35	3	50	M6	46	83	75/150	53	14,3	"9/16 18 UNF"
651	2 1/2"	F07	71,4	142,6	35	20,3	12	55	3	70	M8	70	107	75/150	53	18	M18X1,5
801	3"	F07	88,9	169,5	54	17	19	55	3	70	M8	99	128	75/150	70	22,5	"3/8 24 UNF"
1001	4"	F10	108,5	214	54	17	19	70	3	102	M10	114	168	100/200	70	22,5	"3/8 24 UNF"
1251	6"	F10	134,6	277	54	17	19	70	3	102	M10	128	Ø234	100/200	95	22,5	"3/8 24 UNF"
1501	6"	F10	134,6	307	54	17	19	70	3	102	M10	128	Ø234	100/200	95	22,5	"3/8 24 UNF"
2001	8"	F12	189,1	409	72	28	28,5	85	3	125	M12	186	Ø350	100/200	135	35	"1 1/2 12 UNF"

VERSION FOND DE CUVE

Robinets à tournant sphérique 3 pièces avec embase ISO.

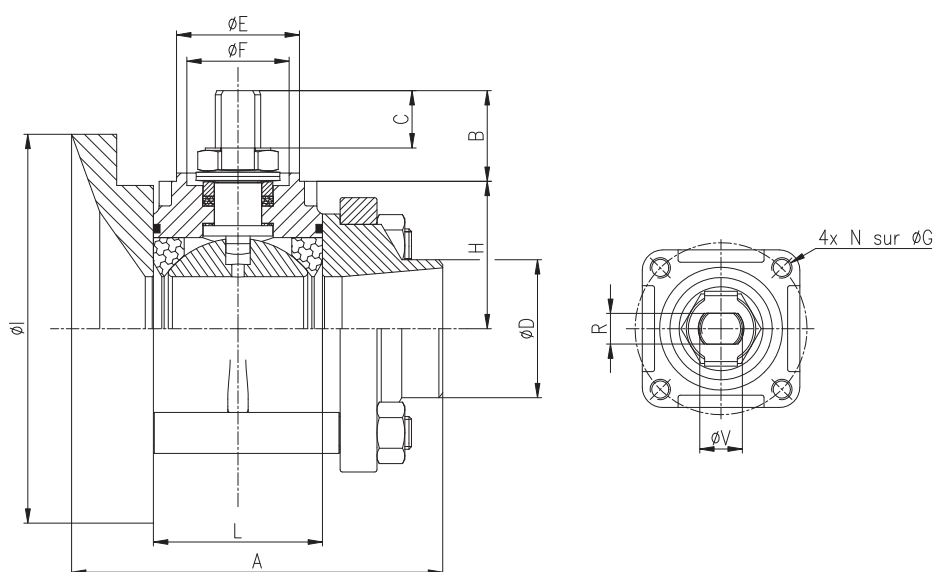
Passage intégral uniquement.

Caractéristiques du modèle

- Construction à acier inoxydable
- Entrée : à bride soudée, sortie à souder (BW ou SW), taraudée
- Polissage interne/externe en option
- Ecoulement libre
- Passage intégral uniquement

Applications

- Cuves ou citernes
- Conteneurs
- GRV
- Construction commerciales



DN	Size	ISO 5211	L	A	B	C	ØD	ØE	ØF	ØG	N	H	ØI	R	ØV
15I	1/2" FB	F03	24,5	72,5	10	7	21,3	25	22	36	M5	32	95	5,4	9,5
20I	3/4" FB	F04	31,4	83,4	15	12	26,9	30	25	42	M5	38	110	7,5	11,1
25I	1" FB	F04	41,3	90,3	22	12	33,7	30	25	42	M5	36	95	7,5	11,1
32I	1"1/4 FB	F05	48,4	112,4	29	16	42,4	35	30	50	M6	42	139,7	8,9	14,3
40I	1"1/2 FB	F05	56,3	126,3	30	16	48,3	35	30	50	M6	46	139,7	8,9	14,3
50I	2" FB	F07	71,4	141	16	16	60,3	55	45	70	M8	70	177,8	12	18
65I	2"1/2 FB	F07	88,9	171,3	54	17	76,1	55	45	70	M8	99	249	19	22,5
80I	3" FB	F10	108,5	210,2	54	17	88,9	70	64	102	M10	114	292	19	22,5
100I	4" FB	F10	134,6	256,8	54	17	114,3	70	64	102	M10	128	330	19	22,5
150I	6" FB	F12	189,1	350,1	72	28	168,3	85	65	125	M12	186	381	28,5	35

Nota : Toutes les dimensions se rapportent aux robinets à passage intégral

VANNE AVEC ACTIONNEUR PNEUMATIQUE

Robinet à tournant sphérique 3 pièces avec embase ISO.

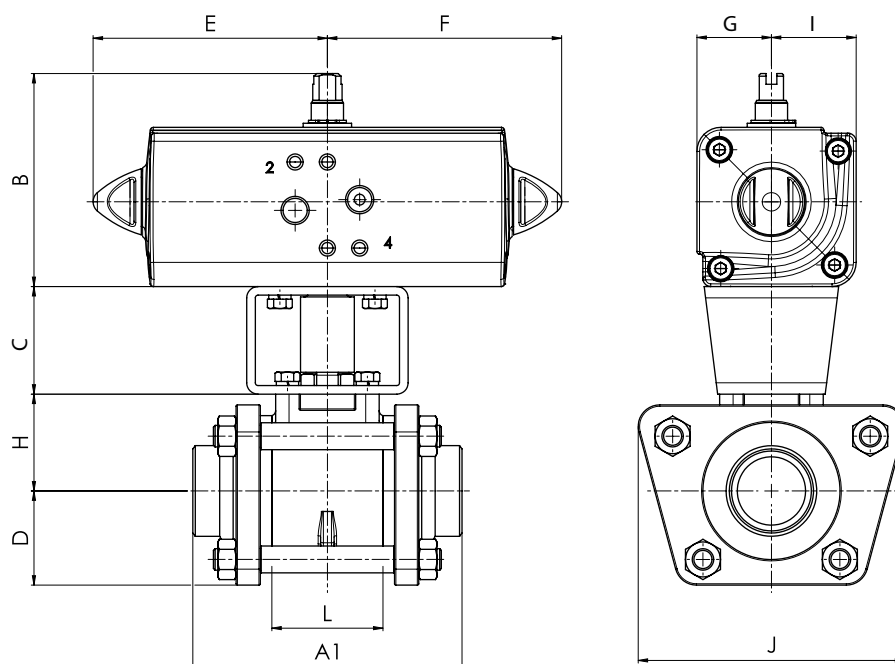
Version à souder de type Butt Weld, Socket Weld et taraudé.

Caractéristiques du modèle

- Version simple ou double effet,
- Pression d'alimentation de 4 à 6 bar.

Options :

- Commande manuelle,
- Contact ouverture / fermeture,
- Version ATEX,
- Autres options sur demande.



Double Effet

DN	Size	ISO 5211	L	A1	B	C	D	E	F	G	H	I	J	MODÈLE ACTIONNEUR
8I	1/4" FB	F03	20,4	65	72,2	60	23	79,5	79,5	24,2	29,8	28	62	GD 15
10I	3/8" FB	F03	20,4	65	72,2	60	23	79,5	79,5	24,2	29,8	28	62	GD 15
15 R	1/2"	F03	20,4	65	72,2	60	23	79,5	79,5	24,2	29,8	28	62	GD 15
20 R	3/4"	F03	24,5	72,5	72,2	60	26	79,5	79,5	24,2	32,2	28	70	GD 15
25 R	1"	F04	31,4	85,4	72,2	60	32	79,5	79,5	24,2	38	28	87	GD 15
32 R	1"1/4	F04	41,3	99,3	79	60	35	87,2	87,2	27,7	36	31,5	99	GD 30
40 R	1"1/2	F05	48,4	110,4	84,5	60	40	94,3	94,3	30	42	34,5	112	GD 45
50 R	2"	F05	56,3	126,3	84,5	60	43	94,3	94,3	30	46,5	34,5	119	GD 45
65 R	2"1/2	F07	71,4	142,6	107	60	53,5	128,7	128,7	40,2	70	46,8	107	GD 120
80 R	3"	F07	88,9	169,5	137,5	80	64	145	145	51	99	56,5	128	GD 180
100 R	4"	F10	108,5	214	141,1	80	84	156,8	156,8	51	114	60,1	168	GD 240
125 R	5"	F10	134,6	277	148	80	117	169,7	169,7	56	128	62	Ø234	GD 360
150 R	6"	F10	134,6	307	148	80	117	169,7	169,7	56	128	62	Ø234	GD 360
200 R	8"	F12	189,1	409	178	80	175	216,5	216,5	69,5	186	78,5	Ø350	GD 720

Simple Effet

DN	Size	ISO 5211	L	A1	B	C	D	E	F	G	H	I	J	MODÈLE ACTIONNEUR
8I	1/4" FB	F03	20,4	65	90,4	60	23	129,5	129,5	32,7	29,8	37,7	62	GS30
10I	3/8" FB	F03	20,4	65	90,4	60	23	129,5	129,5	32,7	29,8	37,7	62	GS30
15 R	1/2"	F03	20,4	65	90,4	60	23	129,5	129,5	32,7	29,8	37,7	62	GS30
20 R	3/4"	F03	24,5	72,5	90,4	60	26	129,5	129,5	32,7	32,2	37,7	70	GS30
25 R	1"	F04	31,4	85,4	90,4	60	32	129,5	129,5	32,7	38	37,7	87	GS30
32 R	1"1/4	F04	41,3	99,3	103,3	60	35	152,1	152,1	38,5	36	44,8	99	GS53
40 R	1"1/2	F05	48,4	110,4	107	60	40	169,2	169,2	40,2	42	46,8	112	GS60
50 R	2"	F05	56,3	126,3	137,5	60	43	196,8	196,8	51	46,5	56,5	119	GS90
65 R	2"1/2	F07	71,4	142,6	164,9	60	53,5	260,2	260,2	62	70	72,9	107	GS240
80 R	3"	F07	88,9	169,5	178	80	64	306,5	306,5	69,5	99	78,5	128	GS360
100 R	4"	F10	108,5	214	198	80	84	324,1	324,1	74,5	114	93,5	168	GS480
125 R	5"	F10	134,6	277	216	80	117	399	399	84,5	128	101,5	Ø234	GS720
150 R	6"	F10	134,6	307	216	80	117	399	399	84,5	128	101,5	Ø234	GS720
200 R	8"	F12	189,1	409	237,7	80	175	414	414	93	186	114,7	Ø350	GS960

Nota : Les affectations d'actionneurs pneumatiques ont été définies avec la conception suivante : Vanne standard siège PTFE 2nd gen, pression de service 40 bar avec alimentation en air à 5 bar.

Autres conceptions sur demande.

Les diamètres I sont à passage intégral et R réduits. Pour les robinets à passage intégral, se référer au diamètre supérieur.

Par exemple : DN150I = DN200R

CERTIFICATS



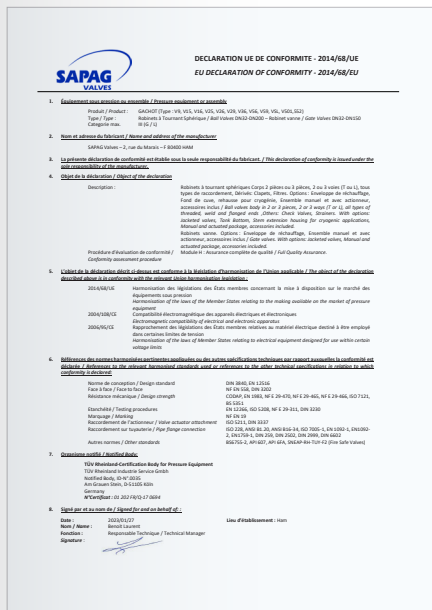
ISO 9001:2015



ISO 14001:2015



ISO 45001:2018



Déclaration de conformité DESP



Certificat DESP

SAPAG VALVES développe et fabrique depuis plus de 90 ans, une large gamme de robinets de haute qualité et à hautes performances, dédiée à l'industrie, incluant des robinets à papillon (siège élastomère, PTFE ou métal), des robinets à tournant sphérique (acier carbone, acier inoxydable, autres sur demande), le MONOVAR®, robinet de régulation, le CLASAR®, clapet anti-retour par excellence, des vannes à passage direct, et des vannes à pointeau.

Nos produits sont utilisés aussi bien dans les réseaux de transport d'eau, de gaz et autres fluides dans des domaines aussi diversifiés que la pétrochimie, la construction navale et les industries de process en général.

L'entreprise comprend aujourd'hui plus d'une centaine de collaborateurs. Le site regroupe en plus

de l'unité d'usinage, d'assemblage et d'essais de robinetterie industrielle, l'ensemble des services administratifs, techniques et commercial.

Cette proximité permet à SAPAG VALVES d'assurer réactivité, suivi et conformité aux exigences de nos clients.

Nos produits sont présents dans plus de 70 pays à travers le monde et notre production est exportée régulièrement sur les 6 continents.

Notre système de management Qualité, Sécurité et Environnement est certifié suivant les référentiels :

ISO **ISO** **ISO**
9001:2015 14001:2015 45001:2018



SAPAG VALVES

FABRICANT FRANÇAIS
DE ROBINET INDUSTRIEL

2 Rue du Marais
80400 Ham, FRANCE
+33 (0)3 23 81 43 00
info@sapag-valves.com

www.sapag-valves.com



FABRIQUÉ
EN FRANCE

